

**Құрылыспен байланысты емес сатып алынатын жұмыстардың
техникалық ерекшелігі (тапсырыс беруші толтырады)**

Тапсырыс берушінің атауы:	Алматы қаласы Білім басқармасының "№113 мектеп-гимназия" коммуналдық мемлекеттік мекемесі
Ұйымдастырушының атауы:	Алматы қаласы Білім басқармасының "№113 мектеп-гимназия" коммуналдық мемлекеттік мекемесі
Конкурстың №:	№ 12600509-1
Конкурстың атауы:	Техникалық ерекшелікке сәйкес ресепшнге жиһаз, сыныптар мен креслоларға шкафтар дайындау бойынша жұмыстар
Лоттың нөмірі:	№ 67230511-OK1
Лоттың атауы	Жиһаздарды дайындау бойынша жұмыстар
Тауарлардың, жұмыстардың, көрсетілетін қызметтердің бірыңғай номенклатуралық анықтамалығы кодының атауы:	310999.000.000000
Жұмыстың атауы:	Жиһаздарды дайындау бойынша жұмыстар
Өлшем бірлігі:	Жұмыс
Саны (көлемі):	1
Бірлік бағасы, қосылған құн салығын қоспағанда:	5260714.29
Қосылған құн салығын қоспағанда, сатып алуға бөлінген жалпы сома:	5260714.29
Жұмыстарды орындау мерзімі	шарт жасалған сәттен бастап 30 күнтізбелік күн ішінде
Аванстық төлем мөлшері:	0
Кепілдік мерзімі (айлар)	12

<p>Талап етілетін сипаттамалардың, параметрлердің және өзге де бастапқы деректердің сипаттамасы</p>	<p>1. Қабылдау бөлмесіне қабылдау үстелі бұрыштық W*G*V (мм) - 3200*1500*750/1150 (Sti1500w-003) саны - 1 дана Алдыңғы қабырғамен, сол жақтағы дөңгелектелген элементпен, қатты патшамен және қақпақпен біріктірілген бүйірлік тіректердегі үстел. 3200/500/700 эргономикалық пішінді үстел үсті. Үстелде алдыңғы қабырға мен қақпақпен өзара байланысқан 2 бүйір қабырғасында қондырма бар. Қондырма бөлгішпен бірнеше бөлімге бөлінген. Үстелдің өлшемдері 3200x700x750мм, қондырманың өлшемі 3200x350x400 ММ. Қабылдау үстелінің ішінде жұмыс беті қалыңдығы 22 мм ДСП-дан жасалған, бүкіл үстел 2 қызметкердің жұмысына арналған, үстелде 2 дана пернетақта сәресі болуы керек, сонымен қатар 3 тартпасы бар екі жылжымалы шкаф бар 400*500*615 мм, Жоғарғы қорап құлыппен жабылады. Тумба ажырамас жақтаудан, 3 тартпадан және доңғалақ тіректерінен тұруы керек. Рамка MEMCT 32289-2013 "термоактивті полимерлер негізінде пленкалармен қапталған ағаш-жоңқа тақталары" белгіленген қауіпсіздік (сапа) талаптарына сәйкес келетін жоғары сапалы ДСП-дан жасалған қалқан элементтерінен тұрады. Техникалық шарттар", формальдегидтің эмиссия классы E-1, 1 сорт. Жетекші еуропалық өндірушілердің жабдықтары. Шеткі жиектер қалыңдығы кемінде 1 мм түсті ПВХ жиекті материалмен қапталуы тиіс. Қорап Жиналмайтын құрылым болуы керек, корпус пен қасбет қабырғасынан тұруы керек. Тартпалар тартылатын жүйелердің ең жақсы жұмыс тұрақтылығын және оларды пайдалану ыңғайлылығын қамтамасыз ететін металл телескопиялық шарикті бағыттағыштарға орнатылуы тиіс. Шарикті бағыттағыштар жиынтығы екі болат симметриялы телескопиялық жүгірушілерден тұруы керек: сол және оң, олардың әрқайсысы екі құрамдас бөлікке бөлінеді. Бұл жабдықтың әрекеті шинаны құрайтын берік болат жолдардың өзара қозғалысына негізделген. Жолдар бір-біріне салынғандықтан, мұндай жүйелер телескопиялық деп аталады. Қатты болат шарлар профиль ішінде қозғалады, бұл кез келген материалдан және кез келген өлшемнен жасалған қораптардың тұрақты, жеңіл сырғуын қамтамасыз етеді. Шарикті бағыттағыштарды пайдалану үнсіз жұмысты қамтамасыз етуі керек, қорапқа әсер ететін рұқсат етілген жүктемені арттыруы керек. Шафты құрастыру эксцентрикті стяжкаларда жүргізілуі керек. Эксцентрикті стяжка-ұзындығы кемінде 40 мм және ұзындығы кемінде 7,3 мм бір ұшында М6 метрикалық жіппен 45 мм-ден аспайтын эксцентрик өзегінен тұратын құрама элемент, Ø11+/-1мм, қосылыс қалыңдығы 1,5 мм болатын құпия жиегі бар М6 болат бұрандалы тойтарма және диаметрі 15 мм және тереңдігі 11,5 мм бекітетін эксцентрик 3,2-3,4 мм Сыртқы тістері мен тартқыш ойығы бар мм. тұтқалар кемінде 128 мм металл болуы керек, жетекші еуропалық өндірушілердің арматурасы. Тумба биіктігі 65 мм арнайы топсалы тіректермен жабдықталуы керек, олар тумбаның төменгі қалқанына бұрандалармен бекітілуі керек. Шаф жоғарғы тартпадағы құлыппен жабдықталуы керек және жинақпен бірге келуі керек. Тіректің үстіңгі үстелінің астында 3 бөлікке бөлінген регистрлерге арналған бөлім бар, ол ДСП-дан жасалған, мұндай бөліктер 3 бөліктен тұратын 2 дана болуы керек. Сол жағында дөңгелектелген бөліктен кейін жоғарғы бөлігі тік регистрлерді орналастыру үшін бос, үстелдің биіктігінде екі тартпа бар, тартпа Жиналмайтын конструкциядан тұруы керек, корпус пен қасбет қабырғасынан тұруы керек. Тартпалар тартылатын жүйелердің ең жақсы жұмыс тұрақтылығын және оларды пайдалану ыңғайлылығын қамтамасыз ететін металл телескопиялық шарикті бағыттағыштарға орнатылуы тиіс. Шарикті бағыттағыштар жиынтығы екі болат симметриялы телескопиялық жүгірушілерден тұруы керек: сол және оң, олардың әрқайсысы екі құрамдас бөлікке бөлінеді. Бұл жабдықтың әрекеті шинаны құрайтын берік болат жолдардың өзара қозғалысына негізделген. Жолдар бір-біріне салынғандықтан, мұндай жүйелер телескопиялық деп аталады. Қатты болат шарлар профиль ішінде қозғалады, бұл кез келген материалдан және кез келген өлшемнен жасалған қораптардың тұрақты, жеңіл сырғуын қамтамасыз етеді. Шарикті бағыттағыштарды пайдалану үнсіз жұмысты қамтамасыз етуі керек, қорапқа әсер ететін рұқсат етілген жүктемені арттыруы керек, жәшіктердің астында тік және көлденең бөлімдермен бөлінген құжаттаманың көлденең орналасуына арналған сөрелер бар. Барлық бөлшектер термоактивті полимерлер негізделген жоғары сапалы Ldstp-ден жасалған, формальдегидтің шығарылу классы E-1, 1 сорт. Үстелдің қалыңдығы 22 мм, шеткі жиектері ДСП түсіне кемінде 2 мм жиекті материалмен қапталған. Қалған бөліктердің қалыңдығы кемінде 16 мм. шеткі жиектер қалыңдығы кемінде 1 мм ПВХ жиекті материалмен ЛДСтП түсіне қапталған. Құрастыру кезінде жетекші еуропалық өндірушілердің жабдықтары қолданылады. Құрастыру эксцентрикті байланыстар, растаулар, шканттар мен бұрыштардың көмегімен жүзеге асырылады. Эксцентрикті стяжка-ұзындығы кемінде 40 мм және ұзындығы кемінде 7,3 мм бір ұшында М6 метрикалық жіппен 45 мм-ден аспайтын эксцентрик өзегінен тұратын құрама элемент, Ø11+/-1мм, қосылыс қалыңдығы 1,5 мм болатын құпия жиегі бар М6 болат бұрандалы тойтарма және диаметрі 15 мм және тереңдігі 11,5 мм бекітетін эксцентрик сыртқы тістері бар мм және 3,2-3,4 мм тартқыш ойығы бар. Растау ("врошуруп", "бұрандалы стяжка") — ДСтП-дан бөлшектерді қосуға арналған бір элементті стяжка. Бұл жасырын басы мен ұштары бар арнайы бұранда. Растау конструкциясы өзек пен бұрандалы беттің үлкен ауданына ие, бұл растау бұралған материалдың бірлігіне жүктемені азайтады, бұл қосылысты кесу мен тартудың әсеріне төзімді етеді. Растау филлипсі бар немесе 3 және 4 мм алтыбұрышты жасырын басынан тұрады. Штанганың тегіс бөлігі басына, содан кейін конустық бөлігі мен бұрандалы бөлігі ұшымен бекітілген. Тегіс бөліктің диаметрі мен бұрандалы бөліктің сыртқы диаметрі сәйкес келеді. Металл қорытпаларынан жасалған растаулар, мырыш жабыны бар. Шкант-бұл жиһаз элементтері бір-бірімен байланысатын цилиндрлік пішінді қосылатын шыбық. Шканттар бағыттаушы түйреуіштердің рөлін атқарады. Шканттар қатты қатты ағаштардың құрғақ, шайырсыз сау ағашынан (түйіндерсіз, қиғаш қабатсыз және т.б.) жасалады. Монтаждаудың ыңғайлылығы үшін шканттың ұштарында кіреберіс фаскалар орындалады. Шканттың бүйір бетінде бітелуді жеңілдету және желімнің жақсы таралуы үшін бойлық немесе бұрандалы гофрлеу орындалады. Шканттар әдетте белгілі бір кернеумен орнатылады. Шканттарды тесіктерге орнату қолмен жүзеге асырылады. Үстелдер арнайы пластикалық подпятниктерге орнатылады. Үстел сымдар үшін дөңгелек кабельдік каналмен жабдықталған. 2. ШГВ құжаттарына арналған Шкаф 800*450*1990 (Г800-1z) саны -1 дана. Киім шкафы 800x450x1990мм. екі есікте бас киімге арналған сөре және аяқ киімге арналған сөре бар, шкафтың ішінде тартылатын штанга бар. Шкаф жоғары сапалы ЛДСтП-дан жасалған, термоактивті полимерлер негізінде қалыңдығы кемінде 16 мм қауіпсіздік (сапа) талаптарына сәйкес келеді, E-1 формальдегидтің эмиссия классы, 1 сорт. Шеткі жиектер қалыңдығы 1 мм ПВХ жиекті материалмен ЛДСтП түсімен қапталған. Артқы қабырға қалыңдығы 3,2 мм талшықты тақтадан жасалған. Шафты құрастыру эксцентрикті байланыстардың, шканттардың және растаулардың көмегімен жүзеге асырылады. Эксцентрикті стяжка-ұзындығы кемінде 40 мм және ұзындығы кемінде 7,3 мм бір ұшында М6 метрикалық жіппен 45 мм-ден аспайтын эксцентрик өзегінен тұратын құрама элемент, Ø11+/-1мм, қосылыс қалыңдығы 1,5 мм болатын құпия жиегі бар М6 болат бұрандалы тойтарма және диаметрі 15 мм және тереңдігі 11,5 мм бекітетін эксцентрик сыртқы тістері бар мм және 3,2-3,4 мм тартқыш ойығы бар. Шкант-бұл жиһаз элементтері бір-бірімен байланысатын цилиндрлік пішінді қосылатын шыбық. Шканттар бағыттаушы түйреуіштердің рөлін атқарады. Шканттар қатты қатты ағаштардың құрғақ, шайырсыз сау ағашынан (түйіндерсіз, қиғаш қабатсыз және т.б.) жасалады. Монтаждаудың ыңғайлылығы үшін шканттың ұштарында кіреберіс фаскалар орындалады. Шканттың бүйір бетінде бітелуді жеңілдету және желімнің жақсы таралуы үшін Мен бойлық немесе бұрандалы гофрлеуді орындаймын. Шканттар әдетте белгілі бір кернеумен орнатылады. Шканттарды тесіктерге орнату қолмен жүзеге асырылады. Егер келесі шиеленісті қонуды қамтамасыз ету мүмкін болмаса, шканттың ұзындығы міндетті түрде 25% -ға ұлғайған кезде 0,4 мм саңылауға жол беруге болады. Есіктер 3 бағытта реттеу мүмкіндігімен арнайы ілмектерге ілінеді. Есіктерді ілуге арналған ілмектер үлкен беріктікке ие және жұмыс кезінде сенімділік пен ыңғайлықты қамтамасыз етеді. Ілмектер қасбетке шыныаяқпен орнатылады, ал монтаждау жолағы жиһаз қорабына бекітіледі. Барлық механизм өздігінен бұрап тұратын бұрандаларға бекітілген. Иық монтаждау жолағы мен шыныаяқ арасындағы тұтқаның және байланыстырғыштың бір түрі ретінде қызмет етеді. Барлық элементтер бір-бірімен төрт буынды механизммен байланысады. Жолақта басқару бұрандасы бар, ол қасбетті негізге қатысты түзетуге мүмкіндік береді. Жиһаз қасбеттерінде бұрғыланған шыныаяқтың стандартты өлшемі диаметрі 35 мм және тереңдігі 13 мм болатын тесіктер. Тесіктің ортасы қасбеттің жоғарғы немесе төменгі жағынан 100 мм қашықтықта болуы керек. Тереңдікті реттеу ілмектің иығындағы тірек бұрандасының көмегімен жүзеге асырылады, ені бойынша реттеу ілмектің иығындағы екінші бұранданың көмегімен жүзеге асырылады, биіктікті реттеу үшін ілмектердің өздері емес, жауап жолақтары жауап береді. Жауап жолақтары бекіту бұрандаларын босатумен, содан кейін қасбетті қолмен орналастырумен және бекіту бұрандаларын бекітумен реттеледі. Тұтқасы металл. Киім шкафы тіректерге орнатылады. Тіректер соққыларға байланысты биіктікті реттеуді қамтамасыз етеді. 3. Модуль 2x5 комбо W * G * v (мм) - 700*450*1990 (МОЙЫН8005-008) саны - 4 дана</p>
--	--

Орындаушы жеңімпаз деп анықталған жағдайда әлеуетті өнім берушіге қойылатын талаптар және онымен мемлекеттік сатып алу туралы шарт жасасу (қажет болған жағдайда көрсетіледі) (Әлеуетті өнім берушіні көрсетілген мәліметтерді көрсетпегені немесе бермегені үшін қабылдамауға жол берілмейді)	Шарттар көрсетілген квал. техникалық ерекшеліктер, қосымша файлдарға техникалық сипаттамалар қоса берілген
---	--

* мәліметтер мемлекеттік сатып алу жоспарынан алынады (автоматты түрде көрсетіледі).

Ескертпе.

1. Әрбір талап етілетін сипаттамалар, өлшемдер, бастапқы деректер және қосымша шарттар жеке жолда көрсетіледі.
2. Техникалық ерекшелікте әлеуетті өнім берушіге қойылатын біліктілік талаптарын белгілеуге жол берілмейді.
3. Өзге құжаттарда техникалық ерекшеліктің талаптарын белгілеуге жол берілмейді.

**Техническая спецификация закупаемых работ, не связанных со
строительством (заполняется заказчиком)**

Наименование заказчика	Коммунальное государственное учреждение "Школа-гимназия №113" Управления образования города Алматы
Наименование организатора	Коммунальное государственное учреждение "Школа-гимназия №113" Управления образования города Алматы
№ конкурса:	№ 12600509-1
Наименование конкурса:	Работы по изготовлению мебели на ресепшн, шкафы в классы и кресла, согласно технической спецификации
Номер лота:	№ 67230511-ОК1
Наименование лота:	Работы по изготовлению мебели
Наименование кода Единого номенклатурного справочника товаров, работ, услуг:	310999.000.000000
Наименование работы:	Работы по изготовлению мебели
Единица измерения:	Работа
Количество (объем):	1
Цена за единицу, без учета налога на добавленную стоимость:	5260714.29
Общая сумма, выделенная для закупки, без учета налога на добавленную стоимость:	5260714.29
Срок выполнения работы:	в течение 30 календарных дней, с момента заключения договора
Размер авансового платежа:	0 %
Гарантийный срок (в месяцах)	12

* сведения подтягиваются из плана государственных закупок (отображаются автоматически).

Примечание.

1. Каждые требуемые характеристики, параметры, исходные данные и дополнительные условия указываются отдельной строкой.
2. Установление в технической спецификации квалификационных требований, предъявляемых к потенциальному поставщику, не допускается.
3. Установление требований технической спецификации в иных документах не допускается.