Техническая спецификация

|  |
| --- |
|  |

1. Изготовление печати в количестве 3 штуки на автоматической оснастке по образцу заказчика. Размеры 80\*50 мм.
2. СТ РК 989-2014.
3. Доставку согласовать с Заказчиком.
4. В случае обнаружения дефекта готовых изделий, поставщик обязуется заменить их в течении 1 календарного дня. Штампы должны быть изготовлены таким образом, чтобы при их проверке и использовании на документе оставался четкий оттиск всех элементов изображения. Насыщенность и цветовой тон всех участков оттиска должны быть равномерными. Не допускаются визуально различимые: выдавливание штемпельной краски за края печатных элементов, не опечатки и непропечатки, искажения элементов изображения на оттиске, а также смазывание и стирание. Размеры с образцами будут предоставлены Заказчиком после заключения договора. Поставщик перед изготовлением должен согласовать с Заказчиком эскизы.

Техникалық сипаттама

1. Тапсырыс берушінің үлгісі бойынша автоматты жабдықта көлемі 3 штук мөрді дайындау. Өлшемі 80\*50 мм.

2. ҚР СТ 989-2014.

3. Жеткізуді Тапсырыс берушімен келісу.

4. Ақау анықталған жағдайда дайын бұйымдарды жеткізуші оларды ауыстыруға міндеттенеді 1 күнтізбелік күн ішінде. Мөртабандар болуы керек оларды тексеру кезінде және құжатта қолданылғандардың барлығының нақты ізі қалды сурет элементтері. Барлығының қанықтылығы мен түс реңі әсер ету учаскелері біркелкі болуы керек. Жоқ көрнекі түрде ажыратуға рұқсат етіледі: экструзия баспа элементтерінің шеттері үшін штемпельді бояу, қателер және басып шығармау, элементтердің бұрмалануы баспадағы суреттер, сондай-ақ майлау және өшіру. Үлгілері бар өлшемдерді Тапсырыс беруші ұсынады шарт жасалғаннан кейін. Өнім беруші өндіруден бұрын Тапсырыс берушімен эскиздерді келісуі керек.

СМОТРИТЕ ОБРАЗЕЦ!

