

## Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

<b>Сатып алудың нөмірі:</b>	№ 12625844-1
<b>Сатып алудың атауы:</b>	Техникалық ерекшелікке сәйкес реттелетін , екі орындық орындықтармен жиынтықталған оқушы партасы (кіші сыныптар)
<b>Лоттың нөмірі:</b>	№ 70813705-3ШПІ
<b>Лоттың атауы :</b>	Парта/үстел
<b>Лоттың сипаттауы:</b>	оқушылық, реттелмелі, екі орынды
<b>Лоттың қысқаша сипаттауы:</b>	Оқушылар үстелі орындықтармен жабдықталған, реттелетін, екі орынды, техникалық шарттарға сәйкес (кіші сыныптар)
<b>Саны, көлемі:</b>	75
<b>Өлшем бірлігі:</b>	Комплект
<b>Жеткізу орны:</b>	555630100, Павлодар облысы, Май ауданы, Көктөбе а. ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Май ауданы, Көктөбе а., Сейфуллина к., 2/1
<b>Жеткізу мерзімі:</b>	По заявке заказчика (до 25 августа 2024г.)
<b>Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:</b>	<p>Биіктігі реттелетін парта 4-6 өстобы. Екі орындық парта жиналмалы-жиналмалы жақтаудан және қалыңдығы кемінде 22 мм ДСП-дан жасалған үстелден тұрады. үстелдің өлшемінде 1200*500 мм. үстелдің үстіне R14.5 мм радиусы бар жалпақ сапақ пішінді жөнетерендігі 10 мм ішкі өлшемдері кемінде 39x180 мм болатын сұртүсті полипропиленнен жасалған кеңсе керек-жарақтарына арналған іріктірілген қарындаш қорапорнатылады. үстелдің үстінен 1,5 мм-ден жоғары шығу керек. өздігінен кесетін немесе жиі абаурандаларын қолданбай жасырылған қарындаш қорапты бекітеді. Үстелдің үстіңгі жағында ПВХ жиегі бар. Партаның құрастырмалы-жиналмалы қаңқасы өлшемінде 50x25x1,2 мм және 40x20x1,2 мм болатын жалпақ сапақ құбырлардан жасалады. түсікелісі бойынша. Құбырларға ойылатын техникалық талпаптар: 1) жалпақ сапақ құбыр 50x25x1,2 мм кем емес - қабырға қалыңдығынан 0,1 мм артық емес ауытқулар, құбырдың абариттік көлшемдері бойынша 0,3 мм артық емес ауытқулар, сапақ радиусы R=12,5 мм. 2) жалпақ сапақ құбыр кемінде 40x20x1,2 мм - қабырға қалыңдығына ауытқу 0,1 мм-ден аспайды, құбырдың абариттік көлшемдері бойынша ауытқу 0,3 мм-ден аспайды, сапақ радиусы R=12,5 мм. Үстелдің металл қаңқасы екі негізгі бөліктен тұрады: жоғарғы жөнетерендігі. Жақтаудың жоғарғы бөлігі кем дегенде 40x20x1,2 мм болатын жалпақ сапақ құбырдан жасалған жөнетерендігі элементтен тұрады: 105+/-1 градус бұрышта бүгілген L-тәрізді екі бүйірлік тірек және тік бұрышта бүгілген U-тәрізді екі траверс. Бүйірлік тіректер радиусы r=120 мм ортаңғы сызық бойымен "күрделі жол" бойымен бүгілу, құбырдың бүгілуі жалпақ сапақ құбырдың тар жағында жүреді. Екі бүйірлік тіректерді байланыстыратын траверстер иілу ортаңғы сызық бойымен радиусы бар "жеңіл жол" бойымен r=90 мм, құбырдың бүгілуі жалпақ сапақ құбырдың кең жағында жүреді.</p> <p>Құбырдың иілу операциялары сандық басқарылатын автоматты құбырылу станогында жүзеге асырылады.</p> <p>Траверстер бірінші үстелдің үстіңгі жағына іргеле болатындай етіп орналастырылады, ал екінші үстелдің үстіңгі жағына ось бойында 140 мм қашықтықта бекітіледі. Траверс осьтері үстелдің жазықтығына параллель.</p> <p>Траверстер жартылай автоматты дөңкерлеу арқылы бүйірлік тіректерге бекітіледі.</p> <p>Құбырлардың ашық ұштары қаратүсті пластикалық теспелермен жабылуы керек.</p> <p>Траверстер арасында жоғарғы траверсқа атысты төменгі траверстің орнықты жағдайын сақтау үшін кемінде 120x80x1,2 мм металл пластина орнатылады. Партаның биіктігін реттеуге арналған бүйірлік тіректерде 60 мм қадаммен М8 бұрандасы үшін метрикалық жіптен өрттесік бар. Металл жақтаудың төменгі бөлігі кемінде 50x25x1,2 мм және 40x20x1,2 мм жалпақ сапақ құбырдан жасалды және үш негізгі элементтен тұрады: екі бүйірлік тірек (50x25x1,2 мм) және траверс-түзу интел (40x20x1,2 мм). Тік бүйірлік тіректер L-тәрізді 75+/-1 градус бұрышта бүгіліп жасалады. Бүйірлік тіректер құбырының иілісі радиусы r=150 мм ортаңғы сызық бойында "күрделі жол" бойында жүргізіледі және партаның алдыңғы жағына бағытталған. Бүйірлік тіректерде 60 мм аралық қашықтықтағы үстелдің биіктігін реттеу үшін диаметр 9,5 мм өзара екітесік бар. Траверс секіргіш жартылай автоматты дөңкерлеу арқылы дөңкерлену қырысында екі негізгі бөлікте бүйірлік тіректердің арасына кемінде 170 мм орнатылады. Бүйірлік тіректер құбырының ұштарында 2 дана мөлшерін дөңкерлеу арқылы пластиктен жасалған тіректердің қырында бар бүйірлік тірек құбырының бұткөмесін департамының бөлігіне орнатылған пластикалық тірек бар.</p> <p>Алдыңғы пластикалық тіректердің бірінші бүйірлік тіректерде бүгілуінің болуына байланысты партаның айналуын болдырмайды, ол болмаған кезде мүмкін. Сонынан соңғы теспелермен және алдыңғы пластикалық тіреуішпен сонандай етіп ішкі қашықтық кемінде 460 мм. Партаның қаңқасын құрастыру кезінде үстелдің бөлігі төменгі жағына - 40x20 мм жалпақ сапақ құбырға 50x25 мм жазық сапақ құбырға енгізіледі. жақтаудың төменгі бөлігін құбырының ішкі қабырғасы мен жақтаудың жоғарғы бөлігін құбырының сыртқы қабырғасы арасындағы саңылауды өту үшін төменгі жақтаудың құбырына жиналған гадейін мықтап орнатылатын пластикалық бағыттаушы бар. Бағыттағыштың құбырдың ішіне түсуін болдырмау үшін шөліне кемінде 9,5 мм "жағамен" жасалады. Студенттік кітаптар мен шағын керек-жарақтарды сақтау үшін үстелдің астында метрикалық кемінде 4 мм болатын жасалған себет студенттік кітаптар мен шағын шөлімді керек-жарақтарды сақтауға арналған тамаша шөлім болып табылады. Оны бір орындық үстелдің астына орнатуға болады, бұл партаға оңай қол жеткізуге мүмкіндік береді және аз орналады. Себет метрикалық кемінде 4 мм жоғары сапалы болатсымнан жасалған, бұлонның беріктігі мен беріктігі қамтамасыз етеді. Себеттің шөлімдері 480 x 320 x 110 мм-ден аспайды және салмағы 0,9 кг-нан аспайды, 8 га-гадейін жүктеме мен көтере алады, үстелдің үстіңгі жағына бекітуі мүмкін бар. Тапсырыс берушінің келісімі бойынша металл жақтаудың схемасы. Үстелдің екі жағында қалыңдығы 2 мм болатын жасалған портфельді иілуге арналған ілмек бар. Үстелдің үстіңгі жағын бекіту үшін жақтаудың жоғарғы жағында металл жиіз бұрыштары бар. Тапсырыс берушінің келісімі бойынша металл жақтаудың схемасы. Студенттік орындық реттелетін Студенттік орындық құрлықтап тауар қалып полипропиленнен жасалған құрастырмалы-жиналмалы металл жақтаудан, орындықтан және Аркалықтан тұрады.</p> <p>Жиналмалы орындық жақтаудың жоғарғы жөнетерендігі бөліктерінен тұрады. Орындық жақтаудың жоғарғы бөлігі кем дегенде 40x20x1,2 мм және 30x15x1,5 мм жалпақ сапақ құбырдан жасалған және үш негізгі элементтен тұрады: екі бүйірлік тірек және орындық негізі. Жоғарғы жақтаудың бүйірлік тіректерінде 140+/-5 градусқа енгізілген бұрыш бар. Бүйірлік тіректер радиусы r=120 мм ортаңғы сызық бойымен "күрделі жол" бойымен бүгілу, құбырдың бүгілуі жалпақ сапақ құбырдың тар жағында жүреді. Орындықтың негізгі, 30x15x1,5 мм жалпақ сапақ құбыр қылы U-тәрізді іліп жасалады. Екі бүйірлік тіректерді қосатын орындықтың негізі орта сызық бойымен радиусы бар "жеңіл жолмен" бүгілу R=90 мм, құбырдың бүгілуі жалпақ сапақ құбырдың кең жағында жүреді.</p> <p>Құбырдың иілу операциялары сандық басқарылатын автоматты құбырылу станогында жүзеге асырылады.</p> <p>Орындықтың биіктігін реттеуге арналған бүйірлік тіректерде 40 мм қадаммен М8 бұрандасына метрикалық жіп бұрандалыт өрттесік бар. орындықтың негізін бекіту жартылай автоматты дөңкерлеу арқылы бүйірлік тіректерге бекітіледі. Орындық жақтаудың төменгі бөлігі кемінде 50x25x1,2 мм және 40x20x1,2 мм жалпақ сапақ құбырдан жасалған және үш негізгі элементтен тұрады: екі бүйірлік тірек және жалпақ сапақ құбырдан кемінде 50x25x1,2 мм және төтузу интел 40x20x1,2 мм жалпақ сапақ құбырдан жасалған. +/-1 градус g-пішінді. Бүйірлік тіректер құбырының иілісі радиусы r=150 мм ортаңғы сызық бойында "күрделі жол" бойында жүргізіледі және партаның алдыңғы жағына бағытталған. Бүйірлік тіректерде 40 мм аралық қашықтықтағы үстелдің биіктігін реттеу үшін диаметр 9,5 мм өзара екітесік бар. тікелей секіргіш жартылай автоматты дөңкерлеу арқылы дөңкерленген 30 мм құбырысында екі негізгі бөлікте бүйірлік тіректердің арасына орнатылады. Бүйірлік тіректер құбырының ұштарында 2 дана мөлшерін дөңкерлеу арқылы пластиктен жасалған тіректердің қырында бар бүйірлік тірек құбырының бұткөмесін де орындықтың артқы жағына орнатылған пластикалық тірек (2 дана) бар.</p> <p>Артқы пластикалық тіректердің бірінші бүйірлік тіректерде бүгілуінің болуына байланысты партаның айналуын болдырмайды, ол болмаған кезде мүмкін. Сонынан соңғы теспелермен және артқы пластикалық тіректердің астында екі негізгі қашықтық кемінде 450 мм. Орындық жақтаудың құрастыру кезінде үстелдің бөлігі төменгі жағына - 40x20 мм жалпақ сапақ құбырға 50x25 мм жазық сапақ құбырға енгізіледі. жақтаудың төменгі бөлігін құбырының ішкі қабырғасы мен жақтаудың жоғарғы бөлігін құбырының сыртқы қабырғасы арасындағы алшақтықты өту үшін төменгі жақтаудың құбырына жиналған гадейін мықтап орнатылатын пластикалық бағыттаушы бар. Бағыттағыштың құбырдың ішіне түсуін болдырмау үшін шөліне кемінде 9,5 мм "жағамен" жасалады. Орындықтың негізінде эргономикалық түрде жасалған және ауа "жастық" әсеріне. Жүткімсіз орындықтың қалыңдығы кемінде 45 мм. орындық оқушыға ғайылы және берілген жүктемеге байланысты депрессияға және ауа "жастық" әсері. ГОСТ 11016-93 сәйкес орындықтың иілімдерендігі мен биіктігі. Орындықтың беті метрикалық кемінде 1 мм тесіктер үйдіретісінен. орындықтың алдыңғы бұрыштары радиусы кемінде 80 мм дөңгелектенеді. Орындықтың артқы жағы эргономикалық пішінде жасалған және отырауға ғайылы болу үшін бүйірлік тірегі бар. Орындықтың артқы жағында екі жағында екітесік бар. Олар жалпақ сапақ құбырдың ішіне сәйкес келетін және орындықтың жоғарғы жақтаудың бүйірлік тіректеріне сәл бос орынмен келеді. Тауарды жеткізер алдында үлгіні Тапсырыс берушімен келісу керек!!!</p>

## Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

<b>Номер закупки:</b>	№ 12625844-1
<b>Наименование закупки:</b>	Парта ученическая в комплекте со стульями , регулируемая, двухместная , согласно технической спецификации (младшие классы)
<b>Номер лота:</b>	№ 70813705-ЗЦП1
<b>Наименование лота:</b>	Парта/стол
<b>Описание лота:</b>	ученическая, регулируемая, двухместная
<b>Дополнительное описание лота:</b>	Парта ученическая в комплекте со стульями , регулируемая, двухместная , согласно технической спецификации (младшие классы)
<b>Количество:</b>	75
<b>Единица измерения:</b>	Комплект
<b>Места поставки:</b>	555630100, Павлодарская область, Майский район, с.Коктобе Павлодарская область, Майский район, с.Коктобе, САКЕНА СЕЙФУЛЛИНА, 2/1
<b>Срок поставки:</b>	Тапсырыс берушінің өтініші бойынша (2024 жылдың 25 тамызына дейін)

<p><b>Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:</b></p>	<p>Парта регулируемая по высоте 4-6 ростовая группа. Двухместная парта состоит из сборно-разборного каркаса и столешницы из ЛДСП толщиной не менее 22мм. Столешница имеет размеры не менее 1200*500мм. На столешнице устанавливается встраиваемый пенал для канцелярских принадлежностей изготовленный из полипропилена серого цвета, имеющего плоскоовальную форму с радиусом R14,5мм и внутренние размеры не менее 39х180мм с глубиной 10мм. Пенал не должен выступать выше столешницы более чем 1,5мм. Крепление пенала, скрытое без использования самонарезающих или мебельных винтов. Столешница имеет кромку из ПВХ. Сборно-разборный каркас парты изготавливается из стальных плоскоовальных труб размерами не менее 50х25х1,2мм и 40х20х1,2мм. Цвет по согласованию. Технические требования, предъявляемые к трубам: 1) плоскоовальная труба не менее 50х25х1,2мм - отклонения от толщины стенки не более 0,1мм, отклонения по габаритным размерам трубы не более 0,3мм, радиус овала R=12,5мм. 2) плоскоовальная труба не менее 40х20х1,2мм - отклонения от толщины стенки не более 0,1мм, отклонения по габаритным размерам трубы не более 0,3мм, радиус овала R=12,5мм. Металлический каркас парты состоит из двух основных частей: верхняя и нижняя. Верхняя часть каркаса изготавливается из стальной плоскоовальной трубы не менее 40х20х1,2мм, и состоит из четырех основных элементов: две боковых стойки г-образной формы согнутых под углом 105+/-1 градусов и двух траверс П-образной формы гнутых под прямым углом. Боковые стойки гнутся по «сложному пути» радиусом по средней линии Rcp=120мм, гнутые трубы происходит по узкой стороне плоскоовальной трубы. Траверсы, соединяющие две боковых стойки гнутся по «легкому пути» радиусом по средней линии Rcp=90мм, гнутые трубы происходит по широкой стороне плоскоовальной трубы. Гибочные операции трубы производятся на автоматическом трубогибном станке с числовым программным управлением. Траверсы располагаются таким образом, что первая прилегает к столешнице парты, а вторая закреплена на расстоянии от столешницы в 140 мм по оси. Оси траверс параллельны плоскости столешницы. Траверсы крепятся к боковым стойкам посредством полуавтоматической сварки. Открытые концы труб должны быть заглушены пластиковыми заглушками черного цвета. Между траверсами устанавливается металлическая пластина не менее 120х80х1,2 мм для сохранения устойчивого положения нижней траверсы по отношению к верхней траверсе. На боковых стойках для регулировки высоты парты имеются четыре отверстия с метрической резьбой под винт М8 с шагом 60мм. Нижняя часть металлического каркаса изготавливается из плоскоовальной трубы не менее 50х25х1,2мм и 40х20х1,2мм, и состоит из трех основных элементов: две боковые опоры вертикальные (50х25х1,2мм) и траверса-перемычка прямая (40х20х1,2мм). Боковые опоры вертикальные изготавливаются гнутыми под углом 75+/-1 градус Г-образной формы. Гиб трубы боковых опор производится по «сложному пути» радиусом по средней линии Rcp=150мм и направлен к передней части парты. На боковых опорах имеются ответные два отверстия диаметром 9,5 мм для регулировки высоты стола с межосевым расстоянием 60 мм. Траверса перемычка устанавливается между боковыми опорами на высоте от пола до оси трубы не менее 170мм, путем полуавтоматической сварки. На концах трубы боковых опор имеются противоскользящие пластиковые торцевые заглушки опоры в количестве 2шт. На сгибе трубы боковой опоры также имеется пластиковая опора, устанавливаемая во фронтальной части парты. Форма фронтальных пластиковых опор исключает качение парты из-за наличия гнутья на боковых опорах, возможное при ее отсутствии. Расстояние от конца торцевой заглушки и до конца фронтальной пластиковой опорой не менее 460мм. При сборке каркаса парты верхняя часть вставляется в нижнюю - плоскоовальная труба 40х20мм в плоскоовальную трубу 50х25мм. Для компенсации зазора между внутренней стенкой трубы нижней части каркаса и наружной стенкой трубы верхней части каркаса имеется пластиковая направляющая, которая плотно устанавливается на трубу нижнего каркаса до сборки. Для исключения проваливания направляющей во внутрь трубы ее изготавливают с «воротником» шириной не менее 9,5мм. Для хранения ученических книг и малогабаритных принадлежностей под столешницей устанавливается корзина, изготовленная из стальной проволоки диаметром не менее 4мм. Корзина является идеальным решением для хранения ученических книг и малогабаритных принадлежностей. Она может быть установлена под столешницей одной парты, что обеспечивает удобный доступ к ним и занимает минимум места. Корзина изготовлена из высококачественной стальной проволоки с диаметром не менее 4 мм, что обеспечивает ее прочность и долговечность. Размеры корзины составляют не более 480 х 320 х 110 см и весит не более 0,9 кг, может выдерживать нагрузку до 8 кг, имеет петли крепления к столешнице. Цветовая гамма металлического каркаса по согласованию с заказчиком. С обеих сторон парты расположен крючок для подвешивания портфеля, выполненный из листовой стали толщиной 2мм. Для крепления столешницы на верхней части каркаса имеются металлические мебельные уголки. Цветовая гамма металлического каркаса по согласованию с заказчиком. Стул ученический регулируемый Стул ученический состоит из сборно-разборного металлического каркаса, сиденья и спинки, изготовленных из полипропилена путем выдувного формования. Сборно-разборный каркас стула состоит из верхней и нижней части. Верхняя часть каркаса стула изготавливается из плоскоовальной трубы не менее 40х20х1,2мм и 30х15х1,5, и состоит из трех основных элементов: две боковые стойки и основание для сиденья. Боковые стойки верхнего каркаса имеют гиб внутренний угол, которого равен 140+/-5градуса. Боковые стойки гнутся по «сложному пути» радиусом по средней линии Rcp=120мм, гнутые трубы происходит по узкой стороне плоскоовальной трубы. Основание для сиденья изготавливается П-образной формы посредством гнутья, плоскоовальной трубы 30х15х1,5 мм. Основание для сиденья, соединяющие две боковых стойки гнутся по «легкому пути» радиусом по средней линии Rcp=90мм, гнутые трубы происходит по широкой стороне плоскоовальной трубы. Гибочные операции трубы производятся на автоматическом трубогибном станке с числовым программным управлением. На боковых стойках для регулировки высоты стула имеются четыре отверстия с метрической резьбой под винт М8 с шагом 40мм. Крепление основания для сиденья крепится к боковым стойкам посредством полуавтоматической сварки. Нижняя часть каркаса стула изготавливается из плоскоовальной трубы не менее 50х25х1,2мм и 40х20х1,2мм, и состоит из трех основных элементов: две боковые вертикальные опоры из плоскоовальной трубы не менее 50х25х1,2мм и перемычка прямая из плоскоовальной трубы 40х20х1,2мм. Боковые опоры вертикальные изготавливаются гнутыми под углом 75+/-1 градус Г-образной формы. Гиб трубы боковых опор производится по «сложному пути» радиусом по средней линии Rcp=150мм и направлен к передней части парты. На боковых опорах имеются ответные два отверстия диаметром 9,5 мм для регулировки высоты стола с межосевым расстоянием 40 мм. Прямая перемычка устанавливается между боковыми опорами на высоте от пола до оси трубы 30мм, путем полуавтоматической сварки. На концах трубы боковых опор имеются противоскользящие пластиковые торцевые заглушки опоры в количестве 2шт. На сгибе трубы боковой опоры также имеется пластиковая опора (2шт), устанавливаемая в задней части стула. Форма задних пластиковых опор исключает качение парты из-за наличия гнутья на боковых опорах, возможное при ее отсутствии. Расстояние от конца торцевой заглушки и до конца задней пластиковой опорой не менее 450мм. При сборке каркаса стула верхняя часть вставляется в нижнюю - плоскоовальная труба 40х20мм в плоскоовальную трубу 50х25мм. Для компенсации зазора между внутренней стенкой трубы нижней части каркаса и наружной стенкой трубы верхней части каркаса имеется пластиковая направляющая, которая плотно устанавливается на трубу нижнего каркаса до сборки. Для исключения проваливания направляющей во внутрь трубы ее изготавливают с «воротником» шириной не менее 9,5мм. Сиденье стула изготавливается эргономичной формой и имеет эффект воздушной «подушки». Толщина сиденья без нагрузки не менее 45мм. Сиденье имеет углубление комфортное для усаживающегося и зависящее от прилагаемой нагрузки - эффект воздушной «подушки». Эффективная глубина сиденья и высота согласно ГОСТ 11016—93. Поверхность сиденья имеет перфорацию в виде отверстий диаметром не менее 1мм. Передние углы сиденья скруглены радиусом не менее 80мм. Спинка сиденья стула изготавливается эргономичной формой и имеет боковую поддержку для удобства сидящего. В середине спинки стула имеется отверстие в форме ручки для подъема и переноса стула. Спинка стула имеет в нижней части по двум сторонам два отверстия, повторяющие форму плоскоовальной трубы и одеваются на боковые стойки верхнего каркаса стула с небольшим зазором. Перед поставкой товара образец согласовать с Заказчиком!!!</p>
--	---