

Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 12625835-1
Сатып алудың атауы:	2 орындық оқушы партасын +2 орындық, жоғары сыныптарға арналған жинақ сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 70813710-ЗЦП1
Лоттың атауы :	Парта/үстел
Лоттың сипаттауы:	оқушылық, реттелмелі, екі орынды
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Оқушылар үстелі орындықтармен жабдықталған, реттелетін, екі орынды, техникалық шарттарға сәйкес
Саны, көлемі:	215
Өлшем бірлігі:	Комплект
Жеткізу орны:	555630100, Павлодар облысы, Май ауданы, Көктөбе а. ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Май ауданы, Көктөбе а., Сейфуллина к., 2/1
Жеткізу мерзімі:	По заявке заказчика (до 25 августа 2024г.)

<p>Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану міндеттерін сипаттау:</p>	<p>Екі орындықтары бар парта жиынтығы Өлшемі: 1200x500x760mm Партаның сипаттамасы: Екі орынды парта құрастырмалы-ағытпалы қаркастан және қалыңдығы 22 мм кем емес ЛДСП-дан жасалған үстелдің үстіңгі тақтайынан тұрады. Үстелдің үстіңгі тақтайының өлшемі 1200x500мм. Үстелдің үстіңгі тақтайына кеңсе жабдықтарына арналған сұр түсті полипропиленнен жасалған енгізілген қаламсауыт орнатылады, формасы жалпақ сопақша, радиусы R14.5 мм және ішкі өлшемдері 39x180 мм, тереңдігі 10 мм. Қаламсауыт үстелдің үстіңгі тақтайынан 1,5 мм артық жоғары шықпауы керек. Пеналды орнату жасырын, бұрамашеге немесе жиһаз бұрандалары пайдаланылмайды. Үстелдің үстіңгі тақтайының жиегі ПВХ-дан жасалған. Партаның құрастырмалы - ағытпалы қаркасы 50x25x1,2 мм және 40x20x1,2 мм өлшемі болатын жасалған жалпақ сопақ түтіктерден дайындалады. Түтіктерге қойылатын техникалық талаптар: 1) жалпақ сопақша түтік 50x25x1,2 мм - қабырғаның қалыңдығынан 0,1 мм-ден аспайды, түтіктің габаритті өлшемінен ауытқу 0,3 мм-ден аспайды, сопақ радиусы R = 12,5 мм. 2) жалпақ сопақша түтік 40x20x1,2 мм - қабырғаның қалыңдығынан 0,1 мм-ден аспайды, түтіктің габаритті өлшемінен ауытқулар 0,3 мм-ден аспайды, сопақ радиусы R = 12,5 мм. Партаның металл қаркасы екі негізгі бөліктен тұрады: жоғарғы және төменгі. Қаркастың жоғарғы бөлігі 40x20x1,2 мм болатын жалпақ сопақша түтікпен жасалады және төрт негізгі элементтен тұрады: 105 +/- 1 градус бұрышта бүгілген Г-тәрізді пішінді екі бүйірлік тіректер және тік бұрышта бүгілген екі П-тәрізді траверстер. Бүйірлік тіректер «қиын жолмен» ортаңғы сызық бойымен радиусы бойынша Rорт = 120 мм бүгіледі, түтік жалпақ сопақша түтіктің тар жағында бүгіледі. Екі бүйір тіректі қосатын траверстер «жеңіл жолмен» бүгіледі, ортаңғы сызық бойынша Rорт=90мм радиуспен, түтікті бұғу жалпақ сопақша түтіктің кең жағы бойынша жүреді. Түтіктерді майыстыру операциялары автоматты сандық бағдарламалық басқарылатын бұғу машинасында орындалады. Траверстер біріншісі үстелдің үстіңгі тақтайына, ал екіншісі ось бойынша үстелдің үстіңгі тақтайынан 140 мм қашықтықта орналасатын етіп бекітіледі. Траверс осьтері үстелдің үстіңгі тақтайы жазықтығына параллель орналасқан. Траверстер бүйірлік тіректерге жартылай автоматты дөңкерлеу арқылы бекітіледі. Түтіктердің ашық ұштарын қара пластик бітеуішпен жабылған. Төменгі траверстің жоғарғы траверске қатысты тұрақты күйін сақтау үшін траверстер арасында 120x80x1,2 мм металл пластина орнатылған. Партаның биіктігін реттеуге арналған бүйірлік тіректерде М8 бұрандасы үшін 60 мм қадаммен төрт тесік бар. Металл қаркастың төменгі бөлігі 50x25x1,2 мм және 40x20x1,2 мм жалпақ сопақша түтіктен жасалған және үш негізгі элементтерден тұрады: екі бүйірлік тіректер (50x25x1,2 мм) және түзу қосқыш траверс (40x20x1,2 мм). Тік бүйірлік тіректер Г-тәрізді пішінді 75 +/- 1 градус бұрышта бүгіліп жасалады. Бүйірлік тіректердің иілісі радиусы Rорт = 150 мм орта сызық бойымен «қиын жолмен» жасалады және үстелдің алдыңғы жағына бағытталған. Бүйір тіректерде үстелдің биіктігін реттеу үшін диаметрі 9,5 мм болатын, 60 мм орталық қашықтықта орналасқан өзара екі тесік бар. Жартылай автоматты дөңкерлеу арқылы бүйір тіректер арасында еденнен 170 мм биіктікте түтіктің осіне дейінгі қосқыш траверс орнатылады. Бүйір тіректердің түтіктерінің ұштарында 2 дана көлемінде сырғанауға қарсы пластиктен жасалған қақпақтар бар. Бүйір тіреуішінің иілу бөлігінде үстелдің алдыңғы жағында пластикалық тірек орнатылған. Жеңіл конструкциядағы фронтальды пластикалық тіректердің гиперболалық формасы, өлшемі 35x45 мм, тербелісті болдырмайды және бүйірлік тіректерде иілудің болуына байланысты партаның құлап кетуіне жол бермейді, ол болмаған кезде мүмкін. Соңынан соңғы тығынмен және алдыңғы пластикалық тіреуішпен соңына дейінгі қашықтық кемінде 460 мм. Төменгі қаркастың түсі - көк. Партаның қаркасын құрастыру кезінде жоғарғы бөлігі төменгі бөлігіне орнатылады - 40x20 мм жалпақ сопақша түтік 50x25 мм жалпақ сопақша түтікке енгізіледі. Қаркастың төменгі бөлігінің түтігінің ішкі қабырғасы мен қаркастың жоғарғы бөлігінің сыртқы қабырғасының арасындағы бос орынды толтыру үшін монтаждау алдында қаркастың төменгі түтігіне мықтап бекітілген пластикалық бағыттаушы қойылады. Бағыттаушы ішке құлап кетпес үшін, ені кемінде 9,5 мм болатын «жаға» жасалады. Оқушылардың кітаптары мен кішкентай керек-жарақтарды сақтау үшін үстелдің үстіңгі тақтасының астына диаметрі кемінде 4 мм болат сымнан жасалған себет орнатылған. Себет оқушыларға кітаптар мен шағын өлшемді керек-жарақтарды сақтауға арналған тамаша шешім болып табылады. Оларды үстелдің астына орнатуға болады, бұл оларға оңай қол жеткізуге мүмкіндік береді және ең аз орын алады. Себет диаметрі кемінде 4 мм жоғары сапалы болат сымнан жасалған, бұл оның беріктігі мен беріктігін қамтамасыз етеді. Себеттің өлшемдері 480 x 300 x 90 мм, 8 кг-ға дейінгі жүктемеге төтеп бере алады, үстелге бекіту ілмектері бар. Тапсырыс берушінің келісімі бойынша металл жақтаудың түс схемасы. Үстелдің екі жағында қалыңдығы 2 мм болатын жасалған портфельді ілуге арналған ілмек бар. Үстелдің үстіңгі жағын бекіту үшін жақтаудың жоғарғы жағында металл жиһаз бұрыштары бар. Металл жақтаудың түс схемасы тапсырыс берушінің келісімі бойынша. Оқушы орындығы Оқушының орындығы құрастырмалы-ағытпалы металл қаркастан, үрлеумен формалау әдісімен полипропиленнен жасалған отырғы мен арқадан тұрады. Орындықтың құрастырмалы-ағытпалы қаркасы жоғарғы және төменгі бөліктерінен тұрады. Орындықтың қаркасының жоғарғы бөлігі 40x20x1,2 мм жалпақ сопақша түтіктен жасалған және үш негізгі элементтен тұрады: екі бүйірлік тірек және отырғыш үшін негіз. Жоғарғы қаркастың бүйір тіректерінде 140 +/- 5 градусқа дейінгі ішкі иілу бар. Бүйір тіректер «қиын жолмен» ортаңғы сызық бойымен Rорт=120 мм тең радиусы бойынша жалпақ сопақша түтіктің тар жағында бүгіледі. Отырғыштың негізгі бұғу арқылы П-пішінді түрінде жасалады. Екі бүйір тіректерді қосатын отырғышқа арналған негіз «жеңіл жолмен» орта сызық бойымен Rорт = 90 мм иіледі, түтіктің иілуі жалпақ сопақша түтіктің кең жағы бойымен жүреді. Түтікті майыстыру операциялары автоматты сандық бағдарламалық басқарылатын түтік бұғу машинасында орындалады. Орындықтың биіктігін реттеуге арналған бүйір тіректерде М8 бұрандасының өлшемімен 40 мм қадамда төрт тесік жасалады. Орындыққа арналған негіз бүйір тіректерге жартылай автоматты дөңкерлеу арқылы қосылады. Жоғарғы қаркастың түсі - ақ. Орындық қаркасының төменгі бөлігі 50x25x1,2 мм және 40x20x1,2 мм жалпақ сопақша түтіктен жасалған, үш негізгі элементтерден тұрады: 50x25x1,2 мм жалпақ сопақша түтіктен екі бүйірлік тіректер және 40x20x1,2 мм жалпақ сопақша түтіктен тік қосқыштан. Тік бүйірлік тіректер Г-тәрізді пішінді 75 +/- 1 градус бұрышта бүгілген. Бүйір тіректердің иілісі радиусы Rорт = 150 мм орта сызық бойымен «қиын жолмен» жүзеге асырылады және партаның алдыңғы жағына бағытталған. Бүйір тіректерде үстелдің биіктігін реттеу үшін диаметрі 9,5 мм болатын 40 мм осьаралық қашықтықтағы екі қарсы тесік бар. Жартылай автоматты дөңкерлеу арқылы бүйір тіректер арасында еденнен құбырдың осіне дейін 30 мм биіктікте тікелей қосқыш орнатылады. Бүйір тіректердің түтіктерінің ұштарында 2 дана көлемінде сырғанауға қарсы пластиктен жасалған қақпақ тіреуіштер қойылады. Бүйір тірегінің түтігі иілуінде, орындықтың артында пластикалық тірек (2 дана) орнатылған. 35x45 мм өлшемді жеңіл конструкцияның алдыңғы пластикалық тіректерінің гиперболалық пішіні домалауды болдырмайды және бүйірлік тіректердегі иілудің болуына байланысты орындықтың аударылуына жол бермейді. Қақпақтың ұшынан артқы пластикалық тіректің соңына дейінгі қашықтық кемінде 450 мм. Орындықтың қаркасын құрастыру кезінде жоғарғы бөлігі төменгі - жалпақ сопақша құбырға 40x20 мм жалпақ сопақша түтікке 50x25 мм жалпақ сопақша түтік енгізіледі. Қаркастың төменгі бөлігінің түтігінің ішкі қабырғасы мен қаркастың жоғарғы бөлігінің сыртқы қабырғасының арасындағы бос орынды толтыру үшін монтаждау алдында төменгі жақтаудың түтігіне мықтап бекітілген пластикалық бағыттаушы бар. Бағыттаушы түтіктің ішіне құлап кетпес үшін, ені кемінде 9,5 мм болатын «жаға» жасалады. Орындық отырғысы эргономикалық пішінде полипропиленнен жасалған және ауа «жастықшасы» әсері бар. Жүктеусіз отырғы қалыңдығы кемінде 45 мм. Отырғышта оқушы үшін ыңғайлы және қолданылатын жүктемеге байланысты - ауа «жастықшасы» әсері бар. МЕМСТ 11016-93 сәйкес тиімді тереңдік пен биіктік таңдалады. Отырғыштың алдыңғы бұрыштары кемінде 80 мм радиуспен дөңгелектелген. Орындықтың арқалығы эргономикалық пішінде полипропиленнен жасалған және отыратын адамға ыңғайлылығы үшін бүйірлерінен сүйеніші бар. Орындықтың арқалық бөлігінің ортасында орындықты көтеруге және алып жүруге арналған тұтқа түрінде тесік бар. Орындықтың арқалығы төменгі жағынан екі жағында жалпақ сопақша түтіктің пішінін қайталайтын екі тесік бар және орындықтың жоғарғы жақтауының бүйір тіректерінде кішкене алшақтықпен кіргізіледі. Тауарды жеткізер алдында үлгіні Тапсырыс берушімен келісу қажет. Тауарға кепілдік мерзімі-2 жыл.</p>
---	--

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 12625835-1
Наименование закупки:	Приобретение ученической 2-х местной парты +2 стула, комплект для старших классов
Номер лота:	№ 70813710-ЗЦП1
Наименование лота:	Парта/стол
Описание лота:	ученическая, регулируемая, двухместная
Дополнительное описание лота:	Парта ученическая в комплекте со стульями , регулируемая, двухместная , согласно технической спецификации
Количество:	215
Единица измерения:	Комплект
Места поставки:	555630100, Павлодарская область, Майский район, с.Коктобе Павлодарская область, Майский район, с.Коктобе, САКЕНА СЕЙФУЛЛИНА, 2/1
Срок поставки:	Тапсырыс берушінің өтініші бойынша (2024 жылдың 25 тамызына дейін)

<p>Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:</p>	<p>1.Комплект парты с 2-мя стульями Размер: 1200x500x760мм Парта регулируемая по высоте 4-6 ростовая группа. Двухместная парта состоит из сборно-разборного каркаса и столешницы из ЛДСП толщиной 22мм. Столешница имеет размеры 1200*500мм. На столешнице устанавливается встраиваемый пенал для канцелярских принадлежностей изготовленный из полипропилена серого цвета, имеющего плоскоовальную форму с радиусом R14.5мм и внутренние размеры 36x190мм с глубиной 10мм. Пенал не должен выступать выше столешницы более чем 1,5мм. Крепление пенала, скрытое без использования самонарезающих или мебельных винтов. Столешница имеет кромку из ПВХ. Сборно-разборный каркас парты изготавливается из стальных плоскоовальных труб размерами 50x25x1,2мм и 40x20x1,2мм. Цвет по согласованию. Технические требования, предъявляемые к трубам: 1) плоскоовальная труба 50x25x1,2мм - отклонения от толщины стенки не более 0,1мм, отклонения по габаритным размерам трубы не более 0,3мм, радиус овала R=12,5мм. 2) плоскоовальная труба 40x20x1,2мм - отклонения от толщины стенки не более 0,1мм, отклонения по габаритным размерам трубы не более 0,3мм, радиус овала R=12,5мм. Металлический каркас парты состоит из двух основных частей: верхняя и нижняя. Верхняя часть каркаса изготавливается из стальной плоскоовальной трубы 40x20x1,2мм, и состоит из четырех основных элементов: две боковых стойки гнутые по «легкому пути» радиусом по средней линии R_{сп}=90мм, гнутые трубы происходит по широкой стороне плоскоовальной трубы. Гибочные операции трубы производятся на автоматическом трубогибочном станке с числовым программным управлением. Траверсы располагаются таким образом, что первая прилегает к столешнице парты, а вторая закреплена на расстоянии от столешницы в 140 мм по оси. Оси траверс параллельны плоскости столешницы. Траверсы крепятся к боковым стойкам посредством полуавтоматической сварки. Открытые концы труб должны быть заглушены пластиковыми заглушками черного цвета. Между траверсами устанавливается металлическая пластина 120x80x1,2 мм для сохранения устойчивого положения нижней траверсы по отношению к верхней траверсе. На боковых стойках для регулировки высоты парты имеются четыре отверстия с метрической резьбой под винт М8 с шагом 60мм. Нижняя часть металлического каркаса изготавливается из плоскоовальной трубы 50x25x1,2мм и 40x20x1,2мм, и состоит из трех основных элементов: две боковые опоры вертикальные (50x25x1,2мм) и траверса-перемычка прямая (40x20x1,2мм). Боковые опоры вертикальные изготавливаются гнутыми под углом 75+/-1 градус Г-образной формы. Гиб трубы боковых опор производится по «сложному пути» радиусом по средней линии R_{сп}=150мм и направлен к передней части парты. На боковых опорах имеются ответные два отверстия диаметром 9,5 мм для регулировки высоты стола с межосевым расстоянием 60 мм. Траверса перемычка устанавливается между боковыми опорами на высоте от пола до оси трубы 170мм, путем полуавтоматической сварки. На концах трубы боковых опор имеются противоскользящие пластиковые торцевые заглушки также в количестве 2шт. На сгибе трубы боковой опоры также имеется пластиковая опора, устанавливаемая во фронтальной части парты. Гиперболическая форма фронтальных пластиковых опор облегченной конструкции, размером 35x45мм исключает качение и предотвращает опрокидывание парты из-за наличия гнутья на боковых опорах, возможное при ее отсутствии. Расстояние от конца торцевой заглушки и до конца фронтальной пластиковой опорой не менее 460мм. При сборке каркаса парты верхняя часть вставляется в нижнюю - плоскоовальная труба 40x20мм в плоскоовальную трубу 50x25мм. Для компенсации зазора между внутренней стенкой трубы нижней части каркаса и наружной стенкой трубы верхней части каркаса имеется пластиковая направляющая, которая плотно устанавливается на трубу нижнего каркаса до сборки. Для исключения проваливания направляющей во внутрь трубы ее изготавливают с «воротником» шириной не менее 9,5мм. Для хранения ученических книг и малогабаритных принадлежностей под столешницей устанавливаются проволочные лотки, изготовленные из стальной проволоки диаметром не менее 4мм. Лоток является идеальным решением для хранения ученических книг и малогабаритных принадлежностей. Они могут быть установлены под столешницей парты, что обеспечивает удобный доступ к ним и занимает минимум места. Лоток изготовлен из высококачественной стальной проволоки с диаметром не менее 4 мм, что обеспечивает ее прочность и долговечность. Размеры лотка 480 x 300 x 90 мм, может выдерживать нагрузку до 8 кг, имеет петли крепления к столешнице. Цветовая гамма металлического каркаса по согласованию с заказчиком. С обеих сторон парты расположен крючок для подвешивания портфеля, выполненный из листовой стали толщиной 2мм. Для крепления столешницы на верхней части каркаса имеются металлические мебельные уголки. Цветовая гамма металлического каркаса по согласованию с заказчиком. Стул ученический Стул ученический состоит из сборно-разборного металлического каркаса, сиденья и спинки, изготовленных из полипропилена путем выдувного формирования. Сборно-разборный каркас стула состоит из верхней и нижней части. Верхняя часть каркаса стула изготавливается из плоскоовальной трубы 40x20x1,2мм и 30x15x1,5, и состоит из трех основных элементов: две боковые стойки и основание для сиденья. Боковые стойки верхнего каркаса имеют гиб внутренний угол, которого равен 140+/-5градуса. Боковые стойки гнутся по «сложному пути» радиусом по средней линии R_{сп}=120мм, гнутые трубы происходит по узкой стороне плоскоовальной трубы. Основание для сиденья изготавливается П-образной формы посредством гнутья, плоскоовальной трубы 30x15x1,5 мм. Основание для сиденья, соединяющие две боковых стойки гнутся по «легкому пути» радиусом по средней линии R_{сп}=90мм, гнутые трубы происходит по широкой стороне плоскоовальной трубы. Гибочные операции трубы производятся на автоматическом трубогибочном станке с числовым программным управлением. На боковых стойках для регулировки высоты стула имеются четыре отверстия с метрической резьбой под винт М8 с шагом 40мм. Крепление основания для сиденья крепится к боковым стойкам посредством полуавтоматической сварки. Нижняя часть каркаса стула изготавливается из плоскоовальной трубы 50x25x1,2мм и 40x20x1,2мм, и состоит из трех основных элементов: две боковые вертикальные опоры из плоскоовальной трубы 50x25x1,2мм и перемычка прямая из плоскоовальной трубы 40x20x1,2мм. Боковые опоры вертикальные изготавливаются гнутыми под углом 75+/-1 градус Г-образной формы. Гиб трубы боковых опор производится по «сложному пути» радиусом по средней линии R_{сп}=150мм и направлен к передней части парты. На боковых опорах имеются ответные два отверстия диаметром 9,5 мм для регулировки высоты стола с межосевым расстоянием 40 мм. Прямая перемычка устанавливается между боковыми опорами на высоте от пола до оси трубы 30мм, путем полуавтоматической сварки. На концах трубы боковых опор имеются противоскользящие пластиковые торцевые заглушки опоры в количестве 2шт. На сгибе трубы боковой опоры также имеется пластиковая опора (2шт), устанавливаемая в задней части стула. Гиперболическая форма фронтальных пластиковых опор облегченной конструкции размером 35x45мм исключает качение и предотвращает опрокидывание стула из-за наличия гнутья на боковых опорах, возможное при ее отсутствии. Расстояние от конца торцевой заглушки и до конца задней пластиковой опорой не менее 450мм. При сборке каркаса стула верхняя часть вставляется в нижнюю - плоскоовальная труба 40x20мм в плоскоовальную трубу 50x25мм. Для компенсации зазора между внутренней стенкой трубы нижней части каркаса и наружной стенкой трубы верхней части каркаса имеется пластиковая направляющая, которая плотно устанавливается на трубу нижнего каркаса до сборки. Для исключения проваливания направляющей во внутрь трубы ее изготавливают с «воротником» шириной не менее 9,5мм. Сиденье стула изготавливается эргономичной формой и имеет эффект воздушной «подушки». Толщина сиденья без нагрузки не менее 45мм. Сиденье имеет углубление комфортное для учащегося и зависящее от прилагаемой нагрузки - эффект воздушной «подушки». Эффективная глубина сиденья и высота согласно ГОСТ 11016–93. Поверхность сиденья имеет перфорацию в виде отверстий диаметром не менее 1мм. Передние углы сиденья скруглены радиусом не менее 80мм. Спинка сиденья стула изготавливается эргономичной формой и имеет боковую поддержку для удобства сидящего. В середине спинки стула имеется отверстие в форме ручки для подъема и переноса стула. Спинка стула имеет в нижней части по двум сторонам два отверстия, повторяющие форму плоскоовальной трубы и одеваются на боковые стойки верхнего каркаса стула с небольшим зазором. Обязательно!!! перед поставкой товара ОБРАЗЕЦ согласовать с Заказчиком. Гарантийный срок на товар 2 года.</p>
--	--