

Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 12625715-1
Сатып алудың атауы:	география кабинетіне арналған жиһаз.
Лоттың нөмірі:	№ 70893218-3ЦП1
Лоттың атауы :	Стеллаж
Лоттың сипаттауы:	ағаштан жасалған, биіктігі 80 см-ден артық
Лоттың қысқаша сипаттауы:	3x2 Модуль география кабинетіне арналған комбинация. Корпус, қалыңдығы 16 мм ЛДСП-дан жасалған, ПВХ жиегі ДСП түсіне кемінде 1 мм. ЛДСП төсемі 16 мм. артқы қабырға ДВПО. Ldsp қорабы 16 мм. аяқтары қара қабат. рег. Н-27мм (ені 1200м, тереңдігі 450мм, биіктігі 814мм). Жеткізу алдында Тапсырыс берушімен түс, дизайн келісіңіз.
Саны, көлемі:	1
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	551010000, Павлодар облысы, Павлодар қ. Павлодар облысы, Павлодар қ., Баян Батыр к., 27
Жеткізу мерзімі:	45 қазынашылық органдарында шарт тіркелген сәттен бастап күнтізбелік күн

**Функционалдық,
техникалық, сапалық
және пайдалану
мінездемесін сипаттау:**

География кабинетіне арналған 3x2 комбинация модулі. Модуль 3x2 комбо мөлшері 1200x450x814мм. Модуль 3x2 комбо мөлшері 1200x430x814мм Артикул ШЕ12002-029. Көлденең қабырғалар мен бөлімдермен өзара байланысқан 2 бүйір қабырғадағы Модуль. Модульде бес ұяшық бар: екі төменгі ұяшық - тартпалар, біреуі екіншісінен үлкен, үш жоғарғы ұяшық - екі ашық ұяшық және бір орталық ұяшықта екі тартпа бар. Комбо модулі қалыңдығы кемінде 16 мм жоғары сапалы ЛДСтП-дан жасалған. шеткі жиектері қалыңдығы 1 мм ПВХ-дан жасалған жиекті материалмен ЛДСП түсіне қапталған. Комбо Модулінің артқы қабырғасы талшықты тақтадан жасалған. Жиналмайтын құрылымның қорабы корпус пен қасбет қабырғасынан тұрады. Жәшіктер металл телескопиялық шарикті бағыттағыштарға орнатылады. Олар тартылатын жүйелердің ең жақсы жұмыс тұрақтылығын және оларды пайдалану ыңғайлылығын қамтамасыз етеді. Шарикті рельстер жиынтығы екі болат симметриялы телескопиялық жүгірушілерден тұрады: сол және оң, олардың әрқайсысы екі құрамдас бөлікке бөлінеді. Бұл жабдықтың әрекеті шинаны құрайтын берік болат жолдардың өзара қозғалысына негізделген. Жолдар бір-біріне салынғандықтан, мұндай жүйелер телескопиялық деп аталады. Қатты болат шарлар профиль ішінде қозғалады, бұл кез келген материалдан және кез келген өлшемнен жасалған қораптардың тұрақты, жеңіл сырғуын қамтамасыз етеді. Шарикті бағыттағыштарды пайдалану үнсіз жұмысты қамтамасыз етеді, қорапқа әсер ететін рұқсат етілген жүктемені арттырады. Құрастыру эксцентрикті байланыстар, растаулар және шканттар көмегімен жүзеге асырылады. Эксцентриктік стяжка-ұзындығы кемінде 40 мм және ұзындығы кемінде 7,3 мм бір ұшында М6 метрикалық жіппен 45 мм-ден аспайтын эксцентрик өзегінен тұратын құрама элемент, Ø11+/-1мм, қосылыс қалыңдығы 1,5 мм болатын құпия жиегі бар М6 болат бұрандалы тойтарма және диаметрі 15 мм және тереңдігі 11,5 мм бекітетін эксцентрик сыртқы тістері бар мм және 3,2-3,4 мм тартқыш ойығы бар. Растау ("еврошуруп", "бұрандалы стяжка") — ДСтП-дан бөлшектерді қосуға арналған бір элементті стяжка. Бұл жасырын басы мен ұштары бар арнайы бұранда. Растау конструкциясы өзек пен бұрандалы беттің үлкен ауданына ие, бұл растау бұралған материалдың бірлігіне жүктемені азайтады, бұл қосылысты кесу мен тартудың әсеріне төзімді етеді. Растау филлипсі бар немесе 3 және 4 мм алтыбұрышты жасырын басынан тұрады. Штанганың тегіс бөлігі басына, содан кейін конустық бөлігі мен бұрандалы бөлігі ұшымен бекітілген. Тегіс Бөліктің диаметрі мен бұрандалы бөліктің сыртқы диаметрі сәйкес келеді. Металл қорытпаларынан жасалған растаулар, мырыш жабыны бар. Шкантбұл жиһаз элементтері бір-бірімен байланысатын цилиндрлік пішінді қосылатын шыбық. Шканттар бағыттаушы түйреуіштердің рөлін атқарады. Шканттар қатты қатты ағаштардың құрғақ, шайырсыз сау ағашынан (түйіндерсіз, қиғаш қабатсыз және т.б.) жасалады. Монтаждаудың ыңғайлылығы үшін шканттың ұштарында кіреберіс фаскалар орындалады. Шканттың бүйір бетінде бітелуді жеңілдету және желімнің жақсы таралуы үшін бойлық немесе бұрандалы гофрлеу орындалады. Шканттар әдетте белгілі бір кернеумен орнатылады. Шканттарды тесіктерге орнату қолмен жүзеге асырылады. Егер келесі шиеленісті қонуды қамтамасыз ету мүмкін болмаса, шканттың ұзындығы міндетті түрде 25% - ға ұлғайған кезде 0,4 мм саңылауға жол беруге болады. Тұтқалар металл, жетекші еуропалық өндірушілердің жабдықтары. Комбо модулі реттелетін тіректерге орнатылады. Тіректер еденнің біркелкіностейістігіне байланысты биіктікті реттеуді қамтамасыз етеді. Жеткізу алдында Тапсырыс берушімен түс, дизайн келісіңіз

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 12625715-1
Наименование закупки:	мебель для кабинета географии.
Номер лота:	№ 70893218-ЗЦП1
Наименование лота:	Стеллаж
Описание лота:	деревянный, высота более 80 см
Дополнительное описание лота:	Модуль 3х2 комбо для кабинета географии. Корпус, толщ 16мм выполнены из ЛДСП, кромка ПВХ не менее 1мм в цвет ЛДСП. Накладка ЛДСП 16мм. Задняя стенка ДВП. Ящик ЛДСП 16мм. Ножки черные плас. рег. Н-27мм (Ширина 1200м, глубина 450мм, высота 814 мм). Перед поставкой согласовать цвет, дизайн с заказчиком.
Количество:	1
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	551010000, Павлодарская область, г.Павлодар Павлодарская область, г. Павлодар, ул. Баян Батыра, 27
Срок поставки:	45 календарный дней с момента регистрации договора в органах Казначейства

<p>Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:</p>	<p>Модуль 3x2 комбо для кабинета географии. Модуль 3x2 комбо размером 1200x450x814мм. Модуль 3x2 комбо размером 1200x430x814мм артикул ШЕ12002-029. Модуль на 2-х боковых стенках, соединенных между собой стенками горизонтальными и перегородками. Модуль имеет пять ячеек : две нижние ячейки - выдвижные ящики, один из которых больше второго, три верхние ячейки – две крайние открытые ячейки и одна центральная ячейка имеет два выдвижных ящика. Модуль комбо выполнен из высококачественного ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Торцевые кромки облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной 1 мм в цвет ЛДСП. Задняя стенка модуля комбо выполнена из ДВП. Ящик неразборной конструкции состоит из корпуса и фасадной стенки. Ящики устанавливаются на металлические телескопические шариковые направляющие. Они обеспечивают наилучшую стабильность работы выдвижных систем и удобство их эксплуатации. Комплект шариковых направляющих состоит из двух стальных симметричных телескопических полозьев: левой и правой, каждая из которых разбирается на две составные части. Действие этой фурнитуры основано на взаимном перемещении прочных стальных дорожек, составляющих шину. Поскольку дорожки вкладываются друг в друга, такие системы называют телескопическими. Прочные стальные шарики движутся внутри профиля, обеспечивая стабильное легкое скольжение ящиков из любого материала и любого размера. Использование шариковых направляющих обеспечит бесшумную работу, увеличит допустимую нагрузку, воздействующую на ящик. Сборка производится при помощи стяжек эксцентриковых, конфирматов и шкантов. Эксцентриковая стяжка представляет собой сборный элемент, который состоит из штока эксцентрика длиной не менее 40мм и не более 45мм с метрической резьбой М6 на одном конце длиной не менее 7,3мм, стальная резьбовая заклепка М6 с потайным бортиком Ø11+/-1мм, с толщиной соединения 1,5 мм, и фиксирующий эксцентрик диаметром 15мм и глубиной 11,5 мм с наружными зубцамификсаторами и стягивающим пазом 3,2-3,4 мм. Конфирмат («еврошуруп», «шурупная стяжка») —одноэлементная стяжка для соединений деталей из ДСП. Представляет собой особый шуруп с потайной головкой и тупым концом. Конструкция конфирмата имеет большую площадь стержневой и резьбовой поверхности, что уменьшает нагрузку на единицу площади материала, в который вкручивается конфирмат, делая соединение более устойчивым к воздействию на срез и вытягивание. Конфирмат состоит из потайной головки с крестообразным шлицем, либо шестигранным на 3 и 4 мм. К головке примыкает гладкая часть стержня, а далее — коническая часть и резьбовая часть с тупым концом. Диаметр гладкой части и наружный диаметр резьбовой части совпадают. Изготавливают конфирматы из металлических сплавов, имеют цинковое покрытие. Шкант представляет собой вставной шип цилиндрической формы с помощью которого соединяются между собой элементы мебели. Шканты играют роль направляющих штифтов. Шканты изготавливаются из сухой несмолистой здоровой древесины твердых лиственных пород (без сучков, косослоя и т.п.). Для удобства монтажа на концах шканта выполняются заходные фаски. На боковой поверхности шканта с целью облегчения забивки и лучшего распределения клея выполняют продольное или винтовое рифление. Шканты устанавливаются обычно с некоторым натягом. Установка шкантов в отверстия осуществляется вручную. Величину натяга и зазора в шкантовых соединениях принимать +0,3 мм. Если невозможно обеспечить следующую напряженную посадку, можно допустить зазор 0,4 мм при обязательном увеличении длины шканта на 25%. Ручки металлические, фурнитура ведущих европейских производителей. Модуль комбо устанавливается на регулируемые опоры. Опоры предусматривают регулировку высоты, в зависимости от неровностей пола.Перед поставкой согласовать цвет, дизайн с заказчиком.</p>
--	---