

**Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық
ерекшелігі**

Сатып алудың нөмірі:	№ 12649470-1
Сатып алудың атауы:	Техникалық сипаттамаларға сәйкес мектепке жиһаз сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 70886135-ЗЦП1
Лоттың атауы :	Шкаф
Лоттың сипаттауы:	металлдан жасалған, киім үшін
Лоттың қысқаша сипаттауы:	№ 2 кабинетке арналған Шкаф мөлшері: 800*450*1598 . Корпус, қалыңдығы 16 мм ЛДСП-дан жасалған, ПВХ жиегі ДСП түсіне кемінде 1 мм. ДСП қасбеттері 16 мм ДВП артқы қабырғасы. Аяқтары қара қабат. рег. Н-27 мм.
Саны, көлемі:	4
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	551010000, Павлодар облысы, Павлодар қ. Лермонтов көшесі, 129
Жеткізу мерзімі:	Шарт заңды күшіне енген сәттен бастап күнтізбелік 30 күн ішінде

**Функционалдык,
техникалық, сапалық және
пайдалану мінездемесін
сипаттау:**

Шкаф Өлшемі: 800x450x1598mm Модуль 2x4 комбо өлшемі 800x450x1598-2 дана. модуль 2x4 комбо реттелетін тіректерде екі бүйір қабырғасы бар, олар көлденең қабырғалармен, бөлгішпен және артқы қабырғамен өзара байланысты. Оның орталық бөлігінде 4 ашық ұяшық бар-көлденеңінен - 2 дана, тігінен-2 дана және модульдің төменгі бөлігінде бұралмалы есіктермен жабылған 2 ұяшық және жоғарғы бөлімде екі бұралмалы есіктермен жабылған 2 ұяшық бар. Барлық бөлшектер жоғары сапалы ЛДСтП-дан жасалған, термореактивті полимерлер негізінде қауіпсіздік (сапа) талаптарына сәйкес келеді, Е-1 формальдегидтің эмиссия класы, қалыңдығы кемінде 16 мм 1 сорт. соңғы шеттері қалыңдығы кемінде 1 мм ЛДСП түсіне ПВХ жиекті материалмен қапталған. . ДВПО-дан артқы қабырға. Құрастыру эксцентрикті байланыстар, растаулар және шканттар көмегімен жүзеге асырылады. Эксцентриктік стяжка-ұзындығы кемінде 40 мм және ұзындығы кемінде 7,3 мм бір ұшында М6 метрикалық жіппен 45 мм-ден аспайтын эксцентрик өзегінен тұратын құрама элемент, Ø11+/-1мм, қосылыс қалыңдығы 1,5 мм болатын құпия жиегі бар М6 болат бұрандалы тойтарма және диаметрі 15 мм және тереңдігі 11,5 мм бекітетін эксцентрик сыртқы тістері бар мм және 3,2-3,4 мм тартқыш ойығы бар. Шкант-бұл жиһаз элементтері бір-бірімен байланысатын цилиндрлік пішінді қосылатын шыбық. Шканттар бағыттаушы түйреуіштердің ролін атқарады. Шканттар қатты қатты ағаштардың құрғақ, шайырсыз сау ағашынан (түйіндерсіз, қиғаш қабатсыз және т.б.) жасалады. Монтаждаудың ыңғайлылығы үшін шканттың ұштарында кіреберіс фаскалар орындалады. Шканттың бүйір бетінде бітелуді жеңілдету және желімнің жақсы таралуы үшін бойлық немесе бұрандалы гофрлеу орындалады. Шканттар әдетте белгілі бір кернеумен орнатылады. Шканттарды тесіктерге орнату қолмен жүзеге асырылады. Егер келесі шиеленісті қонуды қамтамасыз ету мүмкін болмаса, шканттың ұзындығы міндетті түрде 25% - ға ұлғайған кезде 0,4 мм саңылауға жол беруге болады. Растау ("еврошуруп", "бұрандалы стяжка") —ДСтП-дан бөлшектерді қосуға арналған бір элементті стяжка. Бұл жасырын басы мен ұштары бар арнайы бұранда. Растау конструкциясы өзек пен бұрандалы беттің үлкен ауданына ие, бұл растау бұралған материалдың бірлігіне жүктемені азайтады, бұл қосылысты кесу мен тартудың әсеріне төзімді етеді. Растау филлипсі бар немесе 3 және 4 мм алтыбұрышты жасырын басынан тұрады. Штанганың тегіс бөлігі басына, содан кейін конустық бөлігі мен бұрандалы бөлігі ұшымен бекітілген. Тегіс Бөліктің диаметрі мен бұрандалы бөліктің сыртқы диаметрі сәйкес келеді. Металл қорытпаларынан жасалған растаулар, мырыш жабыны бар. Есіктер 3 бағытта реттеу мүмкіндігімен арнайы ілмектерге ілінеді. Есіктерді ілуге арналған ілмектер үлкен беріктікке ие және жұмыс кезінде сенімділік пен ыңғайлылықты қамтамасыз етеді. Ілмектер қасбетке шыныаяқпен орнатылады, ал монтаждау жолағы жиһаз қорабына бекітіледі. Барлық механизм өздігінен бұрап тұратын бұрандаларға бекітілген. Иық монтаждау жолағы мен шыныаяқ арасындағы тұтқаның және байланыстырғыштың бір түрі ретінде қызмет етеді. Барлық элементтер бір-бірімен төрт буынды механизммен байланысады. Жолақта басқару бұрандасы бар, ол қасбетті негізге қатысты түзетуге мүмкіндік береді. Жиһаз қасбеттерінде бұрғыланған шыныаяқтың стандартты өлшемі диаметрі 35 мм және тереңдігі 13 мм болатын тесіктер. тесіктің ортасы қасбеттің жоғарғы немесе төменгі жағынан 100 мм қашықтықта болуы керек. Тереңдікті реттеу ілмектің иығындағы тірек бұрандасының көмегімен жүзеге асырылады, өні бойынша реттеу ілмектің иығындағы екінші бұранданың көмегімен жүзеге асырылады, биіктікті реттеу үшін ілмектердің өздері емес, жауап жолақтары жауап береді. Жауап жолақтары бекіту бұрандаларын босатумен, содан кейін қасбетті қолмен орналастырумен және бекіту бұрандаларын бекітумен реттеледі. Модуль реттелетін тіректерге орнатылады. Тіректер еденнің біркелкіностейстігіне байланысты биіктікті реттеуді қамтамасыз етеді. Тұтқалар металл. Бұйымдардың бетіне шығатын фурнитураларда тесіктер болмауы тиіс. Құрастырмалы-жиналмалы жиһаз бұйымдарының бөлшектері мен құрастыру бірліктері қосымша жарамсыз бұйымдарды бірнеше рет құрастыруды және бөлшектеуді қамтамасыз етуі тиіс. Бұйымдардың габариттік өлшемдерінен шекті ауытқулар ±5 мм аспауы тиіс.Тауарды Павлодар қаласы Лермонтов көшесі, 129 мекенжайы бойынша Тапсырыс берушінің қоймасына немесе сақтау орнына жеткізу

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 12649470-1
Наименование закупки:	Приобретение мебели для школы, согласно тех.спецификации
Номер лота:	№ 70886135-ЗЦП1
Наименование лота:	Шкаф
Описание лота:	металлический, для одежды
Дополнительное описание лота:	Шкаф для кабинета № 2 Размер: 800*450*1598 . Корпус, толщ 16мм выполнены из ЛДСП, кромка ПВХ не менее 1мм в цвет ЛДСП. Фасады ЛДСП 16мм Задняя стенка ДВПО. Ножки черные плас. рег. Н-27мм.
Количество:	4
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	551010000, Павлодарская область, г.Павлодар улица Лермонтова, 129
Срок поставки:	С момента вступления договора в законную силу в течение 30-ти календарных дней

<p>Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:</p>	<p>Шкаф Размер: 800x450x1598мм Модуль 2x4 комбо размером 800x450x1598-2шт. Модуль 2x4 комбо на регулируемых опорах имеет две боковых стенки, соединенные между собой стенками горизонтальными, перегородкой и стенкой задней. Имеет в центральной части 4 открытых ячеек по горизонтали - 2шт, по вертикали-2шт и 2 ячейки закрытые распашными дверями в нижней части модуля и 2 ячейки закрытые двумя распашными дверями в верхнем отделении. Все детали изготовлены из высококачественного ЛДСП, соответствует требованиям безопасности (качества), на основе термореактивных полимеров, класс эмиссии формальдегида Е-1, 1 сорт толщиной не менее 16мм. Торцевые кромки облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 1 мм в цвет ЛДСП. . Стенка задняя из ДВПО. Сборка производится при помощи стяжек эксцентриковых, конфирматов и шкантов. Эксцентриковая стяжка представляет собой сборный элемент, который состоит из штока эксцентрика длиной не менее 40мм и не более 45мм с метрической резьбой М6 на одном конце длиной не менее 7,3мм, стальная резьбовая заклепка М6 с потайным бортиком Ø11+/-1мм, с толщиной соединения 1,5 мм, и фиксирующий эксцентрик диаметром 15мм и глубиной 11,5 мм с наружными зубцами-фиксаторами и стягивающим пазом 3,2-3,4 мм. Шкант представляет собой вставной шип цилиндрической формы с помощью которого соединяются между собой элементы мебели. Шканты играют роль направляющих штифтов. Шканты изготавливаются из сухой несмолистой здоровой древесины твердых лиственных пород (без сучков, косослоя и т.п.). Для удобства монтажа на концах шканта выполняются заходные фаски. На боковой поверхности шканта с целью облегчения забивки и лучшего распределения клея выполняют продольное или винтовое рифление. Шканты устанавливаются обычно с некоторым натягом. Установка шкантов в отверстия осуществляется вручную. Величину натяга и зазора в шкантовых соединениях принимать +0,3 мм. Если невозможно обеспечить следующую напряженную посадку, можно допустить зазор 0,4 мм при обязательном увеличении длины шканта на 25%. Конфирма́т («еврошуруп», «шурупная стяжка») —одноэлементная стяжка для соединений деталей из ДСП. Представляет собой особый шуруп с потайной головкой и тупым концом. Конструкция конфирмата имеет большую площадь стержневой и резьбовой поверхности, что уменьшает нагрузку на единицу площади материала, в который вкручивается конфирмат, делая соединение более устойчивым к воздействию на срез и вытягивание. Конфирмат состоит из потайной головки с крестообразным шлицем, либо шестигранным на 3 и 4 мм. К головке примыкает гладкая часть стержня, а далее — коническая часть и резьбовая часть с тупым концом. Диаметр гладкой части и наружный диаметр резьбовой части совпадают. Изготавливают конфирматы из металлических сплавов, имеют цинковое покрытие. Двери навешиваются на специальные петли, с возможностью регулировки в 3-х направлениях. Петли для навески дверей обладают большой прочностью и обеспечивают надежность и удобство при эксплуатации. Петли монтируются к фасаду чашкой, а монтажной планкой прикрепляются к коробу мебели. Весь механизм фиксируется на саморезы. Плечо служит своего рода рукояткой и связующим звеном между монтажной планкой и чашкой. Все элементы соединяются между собой четырехшарнирным механизмом. В планке находится регулирующий винт, он позволяет откорректировать фасад касательно основы. Стандартный размер чашки, высверливаемой в мебельных фасадах это отверстия диаметром 35 мм и глубиной 13 мм. Центр отверстия должен находиться на расстоянии 100 мм от верха или низа фасада. Регулировка по глубине производится при помощи опорного винта на плече петли, регулировка по ширине производится при помощи второго винта на плече петли, за регулировку по высоте отвечают не сами петли, а ответные планки. Ответные планки регулируются ослаблением крепежных винтов с последующим позиционированием фасада вручную и фиксацией крепежных винтов. Модуль устанавливается на регулируемые опоры. Опоры предусматривают регулировку высоты, в зависимости от неровностей пола. Ручки металлические. Фурнитура, выходящая на поверхность изделий, не должна иметь заусенцев. Детали и сборочные единицы изделий сборно-разборной мебели должны обеспечивающей неоднократную сборку и разборку изделий без дополнительной подгонки. Предельные отклонения от габаритных размеров изделий не должны превышать ±5 мм. Ручка металлическая.Доставка товара до склада либо места хранения Заказчика по адресу г.Павлодар улица Лермонтова, 129</p>
--	---