

**Сатып алынатын қызметтердің Техникалық ерекшелігі
(тапсырыс беруші толтырады)**

Тапсырыс берушінің атауы:	"Қазақстан Республикасы Қаржы министрлігінің Мемлекеттік кірістер комитеті" республикалық мемлекеттік мекемесі
Ұйымдастырушының атауы:	"Қазақстан Республикасы Қаржы министрлігінің Мемлекеттік кірістер комитеті" республикалық мемлекеттік мекемесі
Конкурстың №:	№ 13887269-1
Конкурстың атауы:	Ашық конкурс тәсілімен Nuctech маркалы рентгентелевизиялық аппараттарға, томографтарға және ANHUA100 XDTE ATX100100 маркалы рентгенаппараттарына техникалық қызмет көрсету, ағымдағы жөндеу жүргізу және ақауларын жою бойынша көрсетілетін қызметтерді мемлекеттік сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 73553761-OK1
Лоттың атауы	Басқару/бақылау/мониторинг/есепке алу/диспетчеризациялаудың автоматтандырылған жүйелерун және ұқсас жабдықтауды техникалық қамтамасыз ету бойынша қызмет көрсетулер
Тауарлардың, жұмыстардың, көрсетілетін қызметтердің бірыңғай номенклатуралық анықтамалығы кодының атауы:	331229.900.000009
Қызметтің атауы:	Басқару/бақылау/мониторинг/есепке алу/диспетчеризациялаудың автоматтандырылған жүйелерун және ұқсас жабдықтауды техникалық қамтамасыз ету бойынша қызмет көрсетулер
Өлшем бірлігі:	Бір қызмет
Саны (көлемі):	1
Қосылған құн салығын есепке алмағандағы бірлік бағасы:	62500000
Қосылған құн салығын есепке алмағанда, сатып алу үшін бөлінген жалпы сома:	62500000
Қызмет көрсету мерзімі	Шарт Қазынашылық органдарында тіркелген күннен бастап 2025 жылғы 31 желтоқсанды қоса алғанда
Аванстық төлем мөлшері:	0
Кепілдік мерзімі (айлармен)	12

Талап етілетін сипаттамалардың, параметрлердің және өзге де бастапқы деректердің сипаттамасы	Nuctech XT маркалы томографтарға техникалық қызмет көрсету және ақаулықтарды жою қызметтері. I. Nuctech томографтарының рентген аппараттарына техникалық қызмет көрсету және ақаулықтарды жою бойынша жүргізілетін жұмыстардың тізбесі. Жабдықтардың қасиеттерін бақылау: 1. Жабдықтардың сыртқы қаптамасының пластиналарын тексеру; 2. Шаңнан тазарту; 3. Жабдықтардың сыртқы кабельдерінің жай-күйін тексеру. II. Жабдықтардың көлденеңділігі: 1. Жабдықтың көлденеңділігін қамтамасыз ету үшін ватерпаспен жабдық төсемін өлшеу. III. Жабдықтың шуы: 1. Жылжымалы сақинаның өзге дыбыстардың болуына тексеру және анықтау; 2. Электрлі роликті барабанның өзге дыбыстардың болуына тексеру және анықтау. IV. Жоғары қуатты электрмен жабдықтау элементтері: 1. 2 инвертордың электрмен қамтамасыз ету кабельдерінің жай-күйін тексеру; 2.5 толқынды фильтрдің электрмен қамтамасыз ету кабельдерінің жай-күйін тексеру; 3. 3 қуат модулінің электрмен қамтамасыз ету кабельдерінің жай-күйін тексеру; 4. DR лазерлік диск ойнатқышының, СТ ойнатқышының электрмен жабдықтау кабельдерін тексеру. V. Жылжымалы сақинаны статикалық теңдестіру: 1. Кез-келген бұрыштан тоқтау тұрақтылығын анықтау үшін жылжымалы сақинаны айналдыру (сақинаны қолмен айналдыру қажет). VI. Жабдық этикеткасының тұтастығы: 1. Өтетін жабдықтың, желдеткіш қоратып асерін тексеру; VII. Кескін асері: 1. Жабдықты қосу, 5 посылканы сканерлеу, посылкалар кескінінің сапасын тексеру, кірлеген кескінсіз, кесілген кескінсіз, VIII. Жабдықтың жұмысы туралы жазба: 1. Жабдықтың жұмыс уақытын жазу; 2. Жылжымалы сақинаның жұмыс уақытын жазу; 3. Роликті барабанның жұмыс уақытын жазу; 4. Проигрывательдің DR лазерлі дискілерінің жарық сәулелері шоғының шығу уақытын жазу; 5. Лазерлік диск ойнатқышының жарық сәулелері шоғының шығу уақытын жазу; 6. Қосылу және өшірілу санын жазу. IX. Жабдықтың ақаулығы туралы жазба: 1. Жүйенің ақаулығы сұрауының интерфейсі арқылы жүйенің ақаулығы туралы жазбаны қарау; 2. Техникалық қызметкерлерге софтын лог-журналін жіберу, жабдық жұмысының жай-күйін терең талдау, қажет болса жабдықтың жасырын ақауларын жою. X. Кескінді қалыптастыру қасиеттерін бақылау: 1. Бұйымның сканерленген кескінінің сапасын тексеруді және тестілеуді жүзеге асыру, Жабдықтың негізгі кескінінің сипаттамасында ауытқушылықтың болуына талдау жүргізу. XI. Радиация дозасын өлшеу: 1. Сәуледен қорғау қауіпсіздігін қамтамасыз ету үшін, радиациялық дозаны өлшейтін арнайы құрылғыны қолданумен жабдықтың айналасындағы 24 жерден тиісті өлшеулерді жүргізу. XII. Жерге тұйықтау кедегісін өлшеу - 1. Жабдықтың электрлік қауіпсіздігін қамтамасыз ету үшін ампервольтметрді қолданумен жерге тұйықтау кедегісіннің мөлшерін өлшеуді жүзеге асыру; XIII. Аппаратты қамтамасыз етуге қызмет көрсету: 1. Жабдықтың сыртқы қорабын тексеру; 2. Сыртқы қаптаманың пластинасын тазалау; 3. Сыртқы корпусстың зақымдалуын тексеру; 4. Кірлердегі желдеткіштің фильтр торын ауыстыру; 5. Құрылғының бірдейлендіруін тексеру; 6. Сыртқы көрсету белгісінің бар-жоғын, жетіспеушілігін немесе ақаулығын тексеру; 7. Ішкі қауіпсіздік белгісінің бар-жоғын, жетіспеушілігін немесе ақаулығын тексеру; 8. Төменгі пластинаны шаңнан және бөгде заттардан тазарту; 9. Жабдықтың өтуін тазарту, өтудің қабырғасына жабысатын заттан тазарту. XIV. Басты машинаның таратушы жүйесіне қызмет көрсету: 1. Конвейерлік таспаның керілуін тексеру, қажет болса реттеу; 2. Қолдаушы роликтің тексеру; 3. Электрлі роликті барабанның герметикалығын тексеру, майдың ағыуының бар-жоғын байқау; 4. Конвейер таспасының қисаюын тексеру, қажет болған жағдайда белдікті ығысусыз жою және оның жұмысын тексеруді қамтамасыз ету; 5. Конвейерлік таспаның тозуын тексеру. XV. Скопчты өндіруді қосалқы жабдыққа және қорғаныс өтуіне қызмет көрсету: 1. Бас машина мен өтудің, қосалқы жабдық пен қорғау скопчт арасындағы салыстырмалы позицияды қатынасты тексеру; 2. Бас машинаның конвейерлік таспасы мен кіру мен шығуда жабдық пен қорғау скопчт арасындағы саңылау талапқа сай екендігін тексеру; 3. Бас машинаның конвейерлік таспасы мен кіру мен шығуда жабдық пен қорғау скопчт арасындағы биіктік айырмасының талапқа сай екендігін тексеру; 4. Қорғаныс сым мен негізгі машинаның өтуі арасында сатылардың бар-жоғын тексеру; 5. Лентаны созу механизміне арналған жабдықтың қисаюын тексеру және реттеу; 6. Таспарту механизмінің керілуін тексеру, керілуді реттеу; 7. Таспарту механизмінің тозуын тексеру; 8. Қорғаныс өтуде жарық лампаларын тексеру; 9. Таспарту механизмінің үшін жабдықтың үш сатылы жылдамдығын тестілеу: төмен, орташа, жоғары жылдамдық; 10. Қорғаныс шынның жай-күйін тексеру, зақымдалған шыныны ауыстыру. XVI. Айналу жүйесіне қызмет көрсету: 1. Көмір шетқаларының тозуын тексеру; 2. Үстің тозған көмір ұнтағынан тазалауды жүзеге асыру; 3. Жылжымалы сақина пошпиілігінің консистентті майлауын тексеру; 4. Поликинді белбеудің тозуын тексеру; 5. Белбеудің керілуін тексеретін құралмен поликинді белбеудің керілуін тексеру; 6. 600 артық бекітетін бұрандалардың беріктігін тексеру, айналу қауіпсіздігін қамтамасыз ету; 7. Айналу қауіпсіздігін қамтамасыз ету мақсатында айналу жүйесінің пластикалық қамыттарын ауыстыру; 8. Жылжымалы сақинаның мыс сақинасының үстіндегі зақымдардың бар-жоғын тексеру, ластикпен мыс сақинаның зақымдалған жерлерін өңдеу, жылжымалы сақинаның айналу жылдамдығын тестілеуді жүргізу, берілген айналу жылдамдығымен салыстыру үшін жылжымалы сақинаның айналу жылдамдығының сәйкестілігін анықтау. XVII. Басты детальдарға қызмет көрсету: 1. DR лазерлі дискілі проигрыватель радиаторының салқындату жүйесін тексеру, қажет болса радиатор ауыстыруды жүзеге асыру; 2. СТ лазерлі дискілі проигрыватель радиаторының салқындату жүйесін тексеру; 3. DR жарық сәулелерінің басты шоғының саңылауындағы полтэфирлі пленканы тексеру; 4. СТ жарық сәулелерінің басты шоғындағы саңылаудағы көміртекті-талшықты плитаны тексеру; 5. DR лазерлі дискілі проигрывательді қыздыруды жүргізу, проигрывательдің лазерлі дискілері қызметінің тиімді мерзімін қамтамасыз ету; 6. СТ лазерлі дискілі проигрывательді қыздыруды жүргізу, проигрывательдің лазерлі дискілері қызметінің тиімді мерзімін қамтамасыз ету. XVIII. Қауіпсіздік жүйесіне қызмет көрсету: 1. Сілтеуіш лампаны, зуммердің бір қалыпты жұмысын тексеру; 2. Қауіпсіздіктің 8 блокнормасының, жабдықтың апатты тоқтауының 6 айырғы-қосқышының стабилді жұмысын тексеру; 3. Кіру мен шығуда есіктін қорғасынды пердесінің тұтастығын тексеру. XIX. Компьютер мен аксессуарларға қызмет көрсету: 1. SCS, RCS, IP3SD компьютерінің жай-күйін тексеру; 2. Компьютерді ішкі шаңнан тазарту; 3. Оперативті жақтың планкасы үшін ұяны тексеру, оперативті жақтың планкасының алтындалатын қосқыш бөлшектерін тазарту; 4. Видеокартаның ұясын тексеру, видеокартаның алтындалатын қосқыш бөлшектерін тазарту; 5. CAN картасының ұясын тексеру, CAN картасының алтындалатын қосқыш бөлшектерін тазарту; 6. SCS, IP3SD дисплейін тазалау; операциянды пультты тазалау; 7. Мышканың, клавиатураның жұмыс қабілетін тексеру. XX. Басқару жүйесіне қызмет көрсету: 1. Жылжымалы сақинаның кодеріні тазартуды жүзеге асыру, нұсқау лампасы арқылы кодердің бір қалыпты жұмыс қабілетін анықтау; 2. Жарық барьерін тексеру үшін датчикті тазартуды жүзеге асыру, жарық барьерінің кері байланысы бір қалыпты жұмыс істейтіндігін тексеру; 3. Сым мен кабельдің разъемдерінің беріктігін тексеру, CAN байланысының сапасын тексеру; 4. DCM, SPM аппараттық қамтамасыз ету версиадарын тексеру; 5. Инвертордың тоғын, қуатын, шығу жиілігін тексеру және жазып алу; 6. Арнайы мақсатты клавиатураның дұрыстығын тексеру, тоқтап қалу бар ма, қажет болса жою. XXI. Бағдарламаны басқару: 1. Бағдарлама мен қызмет көрсетуің тұтастығын тексеру; 2. Лог-файлдың құрылуын бекіту; 3. Тарихи кескіндердің берілген сұранысының бірқалыпты жұмыс істеуін тексеру; 4. Кескіннің экспорты режимінің бірқалыпты жұмыс істеуін тексеру. XXII. Деректер қоймасын басқару: 1. Кескіндердің деректер қорынын сақтау жұмысын тексеру. Шынай жағдайға сәйкес жадтың қатты дискісін бір қалыпты жағдайға келтіру; 2. Жабдықтың ақаулығы туралы жазбаның берілгендерін тексеру және экспорттау; 3. лог-файлдың резервтеу және бір қалыпқа келтіру. XXIII. Кескінді қалыптастыру жүйесіне қызмет көрсету: 1. Проигрывательдің X лазерлі дискісінің дозасын тексеру; 2. Проигрывательдің X DR лазерлі дискілері дозасының жай-күйін тексеру; 3. Проигрывательдің X СТ лазерлі дискілері дозасының жай-күйін тексеру; 4. Детектордың ақаулы жолдарын тексеру; 5. DR детекторының ақаулы жолдарын тексеру, қажет болса 2 дәйекті ақаулы жолдың детекторын ауыстыру; 6. СТ детекторының ақаулы жолдарын тексеру, қажет болса 3 дәйекті ақаулы жолдың детекторын ауыстыру; 7. СТ фигурасының видеокескінінің әдейі және керек емес визуалды бұрмалануын тексеру; 8. Спиральды сызық түріндегі видеокескінінің әдейі және керек емес визуалды бұрмалануын тексеру; 9. Сақина түріндегі видеокескінінің әдейі және керек емес визуалды бұрмалануын тексеру; 10. Түпкі бұрышты видеокескінінің әдейі және керек емес визуалды бұрмалануын тексеру; 12. Кескіннің тұтастығын тексеру; 13. Кесім позициясының нақтылығын тексеру; 14. DR, СТ кескіндерінің позициянды калибровкасын тексеру; 15. Бір тура сызықта жатқан үш нүктені тексеру; 16. DR бір тура сызықта жатқан үш нүктені тексеру, қажет болса жіңішке реттеуді жүргізу; 17. СТ бір тура сызықта жатқан үш нүктені тексеру, қажет болса жіңішке реттеуді жүргізу; 18. Кескінді қалыптастыру қасиетінің белгісі; 19. Кескінді қалыптастыру қасиетінің белгісі мен тестілеудің бұйымнан сканерлеуді жүзеге асыру; 20. Кескіннің құру жүйесінің белгісін қайта жүргізу. Қызметтерді көрсету орны. Түркістан облысы бойынша МКД: 1) Түркістан облысы, Сарыағаш ауданы, Жібек-Жолы ауылы, «Жібек Жолы» к/б - 1 дана; Қарағанды облысы бойынша МКД: 2) Қарағанды қ. «Халықаралық Қарағанды аэропорт», «Әуежай Қарағанды» к/б - 3 дана. Жетісу облысы бойынша МКД: 3) Жетісу облысы, Алакөл ауданы, Достық станциясы, «Алакөл» к/б - 2 дана; 4) «Қорғас ШМЫХО» к/б, Жетісу облысы, Панфилов ауданы, Қорғас ауылы - 2 дана. Шығыс Қазақстан облысы бойынша МКД: 5) ШҚО «Майқашағай» к/б - 1 дана; Ақтөбе облысы бойынша МКД: 6) Ақтөбе қ. «Ақтөбе КРО» к/б, Сәкенбай батыр даңғылы 1 «В» - 2 дана. Астана қаласы бойынша МКД: 7) Астана қ. «Халықаралық Нұр-Сұлтан Назарбаев әуежайы», «Әуежай Астана» к/б - 1 дана. Алматы қаласы бойынша МКД: 8) Алматы қаласы «Халықаралық Алматы әуежайы», «Жетісу» к/б - 2 дана. Барлығы - 14 дана. Рентгеновизиялық қондырғылардың орналасу орны жеткізушінің алдын ала хабардар ете отырып, өзгеруі мүмкін. Техникалық қызмет көрсету бойынша қызметтер жабдықтарға қызмет көрсетуді, оның ішінде бұрын істен шыққан жабдықтардың жұмыс қабілеттігін толық қалпына келтіруді қамтиды. Техникалық қызмет көрсету бойынша қызметтер Тапсырыс берушінің өтінімдері бойынша қызмет көрсету орындарында жүргізіледі. Тапсырыс беруші жабдыққа техникалық қызмет көрсетудің орынсыздығына немесе оны жүргізу қажеттілігінің болмауына байланысты оны жүргізуді тоқтату туралы шешім қабылдай алады. Жабдықтарға техникалық қызмет көрсету бойынша қызметтер жылына екі рет ұзақтығы 60 күнтізбелік күннен аспайтын техникалық қызмет көрсету бойынша қызмет көрсету орындарында жүргізіледі тиіс. Техникалық қызмет көрсету аяқталғаннан кейін Өнім беруші аралық акт толтырылады, ол Өнім беруші және аумақтық мемлекеттік кірістер органдарымен қол қойылып (бекітіледі). Аралық актілерге қол қойылғаннан (бекітілгеннен) кейін, көрсетілген қызметтерге төлем жүргізу үшін, Өнім беруші Тапсырыс берушіге көрсетілген қызметтер бойынша жинақталған актіні ұсынады. Аралық және жинақталған актілердің үлгісі Тапсырыс берушімен ұсынылады. Техникалық қызмет көрсету бойынша төлем қызмет көрсету фактісі бойынша жылына екі рет жүргізіледі. Аралық актіде жүргізілген жұмыстардың толық сипаттамасы, сонымен қатар жабдық жүйелерінің техникалық жағдайы көрсетіледі. Жабдықтардың барлық жүйелерін тексеру бойынша техникалық қызмет көрсету бойынша қызмет көрсету кезінде қажет болған жағдайда оларға баптау жүргізіледі. Барлық материалдық шығындар, қажетті қосалқы бөлшектерді ауыстыру және сатып алу, оның ішінде бағдарламалық қамтамасыз ету техникалық қызмет көрсету жөніндегі қызметтерді көрсетуге арналған шарттың соммасына қосылады. Техникалық қызмет көрсету бойынша көрсетілген қызметтерге кепілдік мерзімі: Техникалық қызмет көрсету жүргізілгеннен кейін Өнім беруші 6 ай ішінде (көрсетілген қызметтерге қол қойылғаннан (бекіткеннен) кейін) Тамограф жабдығының барлық компоненттерінің мүлтіксіз жұмыс қабілеттігін қамтамасыз етуге міндетті. Техникалық қызмет көрсету бойынша көрсетілген қызметтерге кепілдік мерзім, көрсетілген қызметтер актісіне қол қойылған күннен бастап 6 (алты ай). Көрсетілген қызметтердің кепілдік мерзімінің қолданылу кезеңінде жабдық істен шыққан жағдайда Өнім беруші жабдықтың басқа қосалқы бөлшектерін ауыстыра отырып, оның ішінде техникалық қызмет көрсетуді жүргізу кезінде ауыстыру қажет етілмеген жабдықтың жұмыс қабілеттігін қалпына келтіруге (жабдықтың ақаулықтарын жою) міндетті. Жабдықтың ақауларын жою тәртібі мен мерзімдері: «Өнім беруші» «Тапсырыс берушіден» ақаулықтар туралы ауызша (телефон байланысы) не жазбаша (электрондық пошта) хабарлама алғаннан кейін, хабарламаны алған сәттен бастап 12 (он екі) сағат ішінде ақаулықтарды жою үшін Түркістан, Алматы, Жетісу, Қарағанды облыстары, Алматы қ., және 24 (жырма төрт) сағат ішінде Шығыс Қазақстан, Абай облысының кеден бекеттеріне келуі тиіс. «Өнім беруші» уақытында ақаулықтарды жоюға ауа-райының қолайсыздығына байланысты келе алмайтын болса, «Өнім беруші» қысқа мерзімде Тапсырыс берушіге ауа райының қолайсыздығы туралы жазбаша (міндетті түрде уәкілетті органның, ұйымның анықтамасымен расталған ұсынып) хабарлауы қажет. «Өнім беруші» қалпына келтіру жұмыстарын (кеден бекетінің жұмыс істеу кестесіне сәйкес) 12 сағат ішінде (он екі), ерекше жағдайларда, «Тапсырыс беруші» «Өнім берушіден» дефектілік акт алу хабарламасын жазбаша алу арқылы (ақаулықтарды жоюға қажетті негізгі қосалқы бөлшектерін сатып алуға байланысты) қалпына келтіру уақытын өзгерте алады. Тамографтың ақаулықтарын жою туралы жұмыс істеу үшін сапарлар саны шектеусіз жүзеге асырылады. Қалпына келтіру жұмыстарының нәтижелері бойынша Өнім берушінің Тамографты ақауларын жою жөнінде акт жасалады. Жабдықтың ақаулығы туралы хабарлама жіберілген күн хабарламаны Өнім берушінің жауапты тұлғасына жіберген күн болып саналады.
Әлеуетті өнім берушіге оның жеңімпазы анықталған және онымен Мемлекеттік сатып алу туралы шарт жасалған жағдайда қойылатын талаптар (қажет болған кезде көрсетіледі) (әлеуетті өнім берушіні көрсетілген мәліметтерді көрсетпегені және ұсынбағаны үшін қабылдамауға жол берілмейді)	Өнім беруші Шарт жасасқан сәттен бастап (2 күн ішінде) жабдықты өндіруші компания немесе жабдықты өндіруші Үкілетті ұйым мамандарды тиісті оқытуға берген Nuctech өндірісінің томографтарына қызмет көрсету бойынша оқытуды растайтын 3 жұмысшының (маманының) сертификаттарын ұсыну қажет. Өнім беруші Шарт тіркелген күннен бастап 3 жұмыс күні ішінде техникалық ерекшелікте көрсетілген жұмыстардың тізбесі бойынша баға ұсынсын ұсынуы керек. Шарт қазынашылық органында тіркелген күннен бастап 3 жұмыс күні ішінде Өнім беруші жабдықтардың ақаулығы туралы өтініштерді тіркеу және қабылдау үшін жауапты тұлғаның байланыс деректерін (электрондық пошта мекенжайы, қалалық және ұялы телефондар) ұсынуы керек.

**Техническая спецификация
закупаемых услуг
(заполняется заказчиком)**

Наименование заказчика	Республиканское государственное учреждение "Комитет государственных доходов Министерства финансов Республики Казахстан"
Наименование организатора	Республиканское государственное учреждение "Комитет государственных доходов Министерства финансов Республики Казахстан"
№ конкурса:	№ 13887269-1
Наименование конкурса:	Государственные закупки услуг по техническому обслуживанию, текущему ремонту и устранению неисправностей рентгенотелевизионных аппаратов, томографов марки Nuctech и рентгенаппаратов марки ANHUA100 XDTF ATX100100 способом открытого конкурса
Номер лота:	№ 73553761-OK1
Наименование лота:	Услуги по техническому обслуживанию автоматизированных систем управления/контроля/мониторинга/учета/диспетчеризации и аналогичного оборудования
Наименование кода Единого номенклатурного справочника товаров, работ, услуг:	331229.900.000009
Наименование услуги:	Услуги по техническому обслуживанию автоматизированных систем управления/контроля/мониторинга/учета/диспетчеризации и аналогичного оборудования
Единица измерения:	Одна услуга
Количество (объем):	1
Цена за единицу, без учета налога на добавленную стоимость:	62500000
Общая сумма, выделенная для закупки, без учета налога на добавленную стоимость:	62500000
Срок оказания услуги:	со дня регистрации Договора в органах Казначейства по 31 декабря 2025 года
Размер авансового платежа *:	0 %
Гарантийный срок (в месяцах)	12

Описание требуемых характеристик, параметров и иных исходных данных	Услуги по техническому обслуживанию и устранению неисправностей тамографа марки Nuctech XT. I. Перечень проводимых работ по техническому обслуживанию и устранению неисправностей рентгенаппаратов тамографов Nuctech. Контроль свойств оборудования: 1. Проверка пластин наружного кожуха оборудования; 2. Очистка от пыли; 3. Проверить состояние наружных кабелей оборудования. II. Горизонтальность оборудования: 1. Ватерпасом измерить станины оборудования, для обеспечения горизонтальности расположения оборудования. III. Шум оборудования: 1. Проверить и определить на наличие посторонних звуков скользящего кольца; 2. Проверить и определить на наличие посторонних звуков электрического роликового барабана. IV. Элементы электроснабжения с большой мощностью: 1. Проверить состояние кабелей электроснабжения 2 инверторов; 2. Проверить состояние кабелей электроснабжения 5 волновых фильтров; 3. Проверить состояние кабелей электроснабжения 3 модулей питания; 4. Проверить кабели электроснабжения проигрывателя лазерных дисков DR, проигрывателя СТ. V. Статическая балансировка скользящего кольца: 1. Осуществить вращение скользящего кольца (вращение кольца производить рукой), для определения стабильности остановки его под любым углом. VI. Целостность этикетки оборудования: 1. Проверить эффект наклеивания прохода оборудования, веерообразной коробки. VII. Эффект изображения: 1. Включение оборудования, сканирование 5 посылок, проверить качество изображения, без грязного изображения, обрезанного изображения. VIII. Запись о работе оборудования: 1. Записать время работы оборудования; 2. Записать время работы скользящего кольца; 3. Записать время работы электрического роликового барабана; 4. Записать время выхода пучка световых лучей проигрывателя лазерных дисков DR; 5. Записать время выхода пучка световых лучей проигрывателя лазерных дисков СТ; 6. Записать количество включения и выключения. IX. Запись о неисправности оборудования: 1. Через интерфейс запроса неисправности системы, просмотреть записи о неисправности системы; 2. Проверить log-журнал софта, проанализировать состояние работы оборудования. X. Контроль свойств формирования изображения: 1. Осуществить тестирование и проверить качество сканированного изображения изделия, провести анализ на наличие аномалии в характеристике ключевого изображения оборудования. XI. Измерение дозы радиации: 1. С использованием специального прибора для измерения радиационной дозы, провести соответствующие замеры радиационной дозы в 24 точках вокруг оборудования, для подтверждения безопасности защиты от излучения. XII. Измерение сопротивление заземления: 1. Осуществить с использованием ампервольтметра измерения величины сопротивления заземления, для обеспечения электрической безопасности оборудования. XIII. Обслуживание аппаратного обеспечения: 1. Проверить пластину наружного кожуха; 2. Очистить пластину наружного кожуха; 3. Проверить повреждение пластины наружного кожуха; 4. Замена фильтрующей сетки вентилятора на входе; 5. Проверка идентификации устройства; 6. Проверить наличие, нехватки или повреждения наружного указательного знака; 7. Проверить наличие, нехватки или повреждения внутреннего знака безопасности; 8. Очистить нижние пластины от пыли и посторонних предметов; 9. Очистить проход оборудования, удалить вещество, которое клеится на стене прохода. XIV. Обслуживание передающей системы главной машины: 1. Проверить и отрегулировать натяжение конвейерной ленты; 2. Проверить поддерживающий ролик; 3. Проверить герметичность электрического роликового барабана, осмотреть на наличие утечек масла; 4. Проверить перекус конвейерной ленты, при необходимости устранить и обеспечить проверку работу ремня без смещения; 5. Проверить износ конвейерной ленты. XV. Обслуживание добавочного оборудования производства скотча и защитным проходом: 1. Проверить относительное позиционное отношение защитного скотча между добавочным оборудованием, проходом и главной машиной; 2. Проверить удовлетворяют ли требованиям щели защитного скотча между оборудованием на входе и выходе и конвейерной лентой главной машины; 3. Проверить удовлетворяют ли требованиям разницы высоты между оборудованием защитного скотча на входе и выходе и конвейерной лентой главной машины; 4. Проверить наличие имеются ли ступеньки между защитным проходом и проходом главной машины; 5. Проверить и отрегулировать перекус оборудования для лентопотяжного механизма; 6. Проверить и отрегулировать натяжение лентопотяжного механизма; 7. Проверить износ лентопотяжного механизма; 8. Проверить лампы освещения на защитном проходе; 9. Осуществить тестирование оборудования трехступенчатой скорости для лентопотяжного механизма низкая, средняя, высокая скорость; 10. Проверить состояние свинцового стекла, осуществить замену поврежденных стекол. XVI. Обслуживание системы вращения: 1. Проверить угольные щетки; 2. Произвести очистку поверхности от изношенного угольного порошка; 3. Проверить консистентные смазки подшипника скользящего кольца; 4. Проверить поликлинового ремня; 5. Прибором проверки натяжения ремня проверить и отрегулировать натяжение поликлинового ремня; 6. Проверить крепление 600 с лишним закрепляющих винтов, обеспечить безопасность вращения; 7. Заменить пластиковые хомуты системы вращения, с целью обеспечения безопасности вращения; 8. Проверить наличие повреждений на поверхности медного кольца скользящего кольца, ластиком произвести обработку мест повреждений медного кольца; провести тестирование скорости вращения скользящего кольца, определить соответствие скорости вращения скользящего кольца для сравнения с заданной скорости вращения. XVII. Обслуживание главных деталей : 1. Проверить систему охлаждения радиатора проигрывателя лазерных дисков DR; 2. Проверить систему охлаждения проигрывателя лазерных дисков СТ; 3. Проверить полиэфирные пленки в щели главного пучка световых лучей DR; 4. Проверить утерло-волоконная плиты в щели главного пучка световых лучей СТ; 5. Провести прогревание проигрывателя лазерных дисков DR, обеспечить эффективные срок службы проигрывателя лазерных дисков; 6. Провести прогревание проигрывателя лазерных дисков СТ, обеспечить эффективные срок службы проигрывателя лазерных дисков. XVIII. Обслуживание системы безопасности: 1. Проверить нормальную работу указательной лампы, зуммера; 2. Проверить стабильную работу 8 блокиров безопасности, 6 переключателей аварийного останова оборудования; 3. Проверить целостность свинцовой дверной занавески на входе и выходе. XIX. Обслуживание компьютера и аксессуаров: 1. Проверить состояние компьютера SCS, RCS, IPS3D; 2. Очистить компьютер от внутренней пыли; 3. Проверить гнездо карты CAN, осуществить очистку позолоченных соединительных деталей детали планки оперативной памяти; 4. Проверить гнездо видеокарты, осуществить очистку позолоченных соединительных деталей видеокарты; 5. Проверить гнездо карты CAN, осуществить очистку позолоченных соединительных деталей карты CAN; 6. Очистка дисплея SCS, IPS3D Очистка операционного пульта; 7. Проверить работоспособность мыши, клавиатуры. XX. Обслуживание системы управления: 1. Произвести очистку кодера скользящего кольца, через указательные лампы определить работоспособность кодера; 2. Произвести очистку датчика для проверки светового барьера, проверить нормально ли работает обратная связь светового барьера; 3. Проверить прочность разъемов проводов и кабеля, проверить качество связи CAN; 4. Проверить версии аппаратного обеспечения DCM, SPM; 5. Проверить и записать выходные частоты, напряжение, тока инвертора; 6. Проверить правильность функций клавиатуры специального назначения, имеется ли. XXI. Управление программой: 1. Проверить целостность программы и обслуживания; 2. Подтвердить создание ли log-файла; 3. Проверить нормально ли функционирует запрос данных исторических изображений; 4. Проверить нормально ли функционирует режим экспорта изображения. XXII. Управление складом данных: 1. Проверить работу сохранение базы данных изображений. В соответствии с реальной ситуацией привести в порядок жесткий диск памяти; 2. Проверить данные записи о неисправности оборудования, и экспортировать; 3. Резервировать log-файл, и привести в порядок. XXIII. Обслуживание системы формирования изображения: 1. Проверка дозы проигрывателя лазерных дисков X; 2. Проверить состояние дозы проигрывателя лазерных дисков X DR; 3. Проверить состояние дозы проигрывателя лазерных дисков X СТ; 4. Проверить дефектные дорожки детектора; 5. Проверить дефектные дорожки детектора DR, при необходимости заменить детектор 2-х последовательных дефектных дорожек; 6. Проверить дефектные дорожки детектора СТ, при необходимости заменить детектор 3-х последовательных дефектных дорожек; 7. Проверить непреднамеренное нежелательное визуальное искажение видеоизображения фигуры СТ; 8. Проверить на наличие непреднамеренного нежелательного визуального искажения видеоизображения в виде спиральной линии; 9. Проверить на наличие кольцеобразного непреднамеренного нежелательного визуального искажения видеоизображения; 10. Проверить на наличие непреднамеренного нежелательного визуального искажения видеоизображения с конечным углом; 11. Проверить на наличие непреднамеренного нежелательного визуального искажения видеоизображения в виде круговой диаграммы; 12. Проверка целостности изображения; 13. Проверить точность позиции среза; 14. Проверить позиционные калибровки изображения DR, СТ; 15. Проверить три точки, лежащие на одной прямой линии; 16. Проверить и отрегулировать состояние трех точек, лежащих в одной прямой линии DR; 17. Проверить и отрегулировать состояние трех точек, лежащих в одной прямой линии СТ; 18. Пометка свойств формирования изображения; 19. Осуществить сканирование пометки качество формирования изображения и изделия тестирования, вновь провести пометки системы формирования изображения СТ. Место оказания услуг: ДГД по Туркестанской области: 1) Туркестанская область, Сарыагашский район, с. Жибек-Жолы, т/п «Жибек Жолы» - 1 ед.; ДГД по Карагандинской области: 2) г. Караганды «Международный аэропорт Караганды», т/п «Ауежай-Караганды» - 3 ед.; ДГД по области Жетысу: 3) Жетысуская область, Алакольский район, ст.Достык, т/п «Алаколь» - 2 ед.; 4) т/п «МППС Хоргос» Жетысуская область, Панфиловский район, с. Хоргос - 2 ед.; ДГД по Восточно-Казахстанской области: 5) ВКО т/п «Майкапшагай» - 1 ед.; ДГД по Актюбинской области: 6) г. Актобе, тп «Актобе-ЦТО», ул. Проспект Санкибай Батыра 1 «В» - 2 ед.; ДГД по г.Астана: 7) г. Астана, «Международный аэропорт Нурсултан Назарбаева» т/п «Ауежай Астана» - 1 ед.; ДГД по г.Алматы: 8) г. Алматы, «Международный аэропорт Алматы» т/п «Жетысу» - 2 ед. Всего - 14 ед. Место дислокации рентгентелевизионных установок может меняться, с предварительным оповещением Поставщика. Услуги по техническому обслуживанию включает в себя обслуживание оборудования, в том числе полное восстановление работоспособности ранее вышедших из строя оборудования. Услуги по техническому обслуживанию проводятся в местах оказания услуг по заявкам Заказчика. Заказчик может принять решение об отмене проведения технического обслуживания оборудования, в связи с нецелесообразностью или отсутствием необходимости в его проведении. Услуги по техническому обслуживанию оборудования должно проводиться два раза в год продолжительностью не более 60 календарных дней в местах оказания услуг. После завершения услуг по техническому обслуживанию, Поставщиком заполняется промежуточный акт, который подписывается (утверждается) Поставщиком и территориальными органами государственных доходов. После подписания (утверждения) промежуточных актов, Поставщик для оплаты оказанных услуг предоставляет Заказчику сводный акт по оказанным услугам. Образец Промежуточных и сводных актов предоставляется Заказчиком. Оплата производится два раза в год по факту оказания услуг по техническому обслуживанию. В промежуточном акте указывается полное описание проведенных услуг, а также техническое состояние систем оборудования. При оказании услуг по техническому обслуживанию по проверке всех систем оборудования, в случае необходимости проводится их настройка. Все расходные материалы, замена и приобретение необходимых запасных частей оборудования, в том числе программного обеспечения оборудования включается в сумму договора на оказание услуг по техническому обслуживанию. Гарантийные сроки на оказанные услуги по техническому обслуживанию: После проведения услуг по техническому обслуживанию, Поставщик обязан обеспечить бесперебойную работоспособность всех компонентов тамографа в течении 6 месяцев (после подписания (утверждения) акта оказанных услуг); Гарантия на оказанные услуги по техническому обслуживанию составляет 6 (шесть месяцев) со дня подписания (утверждения) акта оказанных услуг; В период действия гарантийного срока оказанных услуг, в случае выхода из строя оборудования Поставщик восстанавливает работоспособность оборудования (устранения неисправности оборудования), с заменой необходимых запасных частей оборудования, замена которых на момент проведения технического обслуживания не требовалась. Порядок и сроки устранения неисправности оборудования: После получения устного (телефонная связь) либо письменного уведомления (электронная почта) от Заказчика о неисправности, Поставщик должен прибыть для устранения неисправности в течении 12 (двенадцати) часов на таможенные посты Туркестанской, Алматинской, Жетысуской, Карагандинской областям, г.Алматы, и в течении 24 (двадцати четырех) часов на таможенные посты Восточно-Казахстанской, Абайской области с момента получения уведомления Заказчика. В случае невозможности прибытия Поставщика в сроки для устранения неисправности по причине сложных погодных условий, Поставщик должен в кратчайшие сроки письменно уведомить Заказчика о таких сложных погодных условий (с обязательным вложением подтверждающих справок, писем от уполномоченных органов, организаций); После прибытия Поставщик должен произвести восстановительные работы (с учетом графика работы пункта пропуска) в течении 12 (двенадцати) часов. Заказчик может изменить срок проведения работ по устранению неисправностей системы (в связи с потребностью запуга и устранению неисправностей основных запасных частей), по письменному уведомлению от Поставщика с предоставлением дефектного акта; При возникновении неисправностей системы, как в течение срока действия договора, так и в течение гарантийного срока, «Заказчик» уведомляет (устно по телефону и/или письменно) «Поставщика» услуг для устранения неисправностей и восстановления работоспособности оборудования. Количество выездов для проведения работ по устранению неисправностей системы осуществляется без ограничений. По результатам восстановительных работ составляется акт по устранению неисправности тамографов Поставщиком. Датой уведомления о неисправности оборудования, считается дата отправки уведомления Поставщику услуг по электронной почте.
---	---

Условия к потенциальному поставщику в случае определения его победителем и заключения с ним договора о государственных закупках (указываются при необходимости) (Отклонение потенциального поставщика за не указание и непредставление указанных сведений не допускается)	Поставщик должен предоставить с момента заключения договора (в течений 2-х дней) сертификат 3-х работников (специалиста) с подтверждающим обучением по обслуживанию тамограов производства Nuctech, выданный компанией-производителем оборудования, или организацией уполномоченной производителем оборудования на соответствующее обучение специалистов. Поставщик услуг должен предоставить расшифровку, ценовое предложение по перечню работ указанных в технической спецификации в течение 3 рабочих дней с момента регистрации договора. В течение 3 рабочих дней с момента регистрации договора в органах казначейства Поставщик услуг должен предоставить контактные данные ответственного лица (адрес электронной почты, номера городских и мобильный телефонов) для регистрации и получения заявок о неисправности оборудования.
---	---