

Конкурстық құжаттамаға сатып алынаты тауарлардың техникалық ерекшелігі

Сатып алудың нөмірі:	№ 13954616-1
Сатып алудың атауы:	Салқындатқыш саңылаусыз, тығыздағыш сақинасыз шкив , Дәлдік машинасын сатып алу
Лоттың нөмірі:	№ 77387310-3ЦП1
Лоттың атауы :	Қысқыш
Лоттың сипаттауы:	білдекті
Лоттың қысқаша сипаттауы:	Дәлдік машинаса
Саны, көлемі:	2
Өлшем бірлігі:	Дана
Жеткізу орны:	471010000, Маңғыстау облысы, Ақтау қ. ҚР. Маңғыстау облысы, Ақтау қаласы, 3Б шағын аудан, 11ғимарат
Жеткізу мерзімі:	Шарт күшіне енген күннен бастап 15 күнтізбелік күн ішінде
Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану мінездемесін сипаттау:	ГОСТ табылған жоқ.Машина, модульдік, айналмайтын ені 200 мм, жоғары сапалы болаттан жасалған вице-моделімен салыстырғанда. Жұмыс беті қатайтылған және жоғары дәлдікпен ұнтақталған. Жұмыс беттерінің қаттылығы HRC58-62 жетеді. Вицелер бөлшектерді фрезерлік, тегістеу және басқа станоктарда дәл өңдеу үшін қолданылады. Олар дайындаманы сенімді бекітуге мүмкіндік беретін жоғары қысқыш күшке ие: 0,005/100 мм Перпендикулярлық. Жұмыс жүрісі, Smax:300 Қысқыш күші, кг: 10000 Жабдықтардың, бұйымдардың және материалдардың спецификациясы Құжат Тапсырыс берушімен келісу міндетті

Техническая спецификация закупаемых товаров к конкурсной документации

Номер закупки:	№ 13954616-1
Наименование закупки:	Приобрести Штревель без отверстия под СОЖ, без уплотнительного кольца и Тиски станочные прецизионные
Номер лота:	№ 77387310-ЗЦП1
Наименование лота:	Тиски
Описание лота:	станочные
Дополнительное описание лота:	Тиски станочные прецизионные
Количество:	2
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	471010000, Мангистауская область, г.Актау РК. Мангистауская область, город Актау, ЗБ микрорайон, 11 здание
Срок поставки:	Со дня вступления в силу договора в течении 15 календарных дней
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	ГОСТ не найден.Тиски станочные модульные высокоточные неповоротные.Ширина губок 200 мм.Длина базы увеличена на 100 мм.Тиски изготовлены из высококачественной стали. Рабочая поверхность закалена и отшлифована с высокой степенью точности. Твердость рабочих поверхностей достигает HRC58-62. Тиски применяются для точной обработки деталей на фрезерных, шлифовальных и других станках. Обладают высокой силой зажима, что позволяет надежно закрепить заготовку.Параллельность: 0.005/100 мм.Перпендикулярность: 0.005 мм. Рабочий ход, Smax:300 Усилие зажима, кг: 10000 Спецификация оборудования,изделий и материалов ДокументПри покупке согласовать с Заказчиком.